

Acceleratore di espulsione *Accelerated ejector*

Patented system



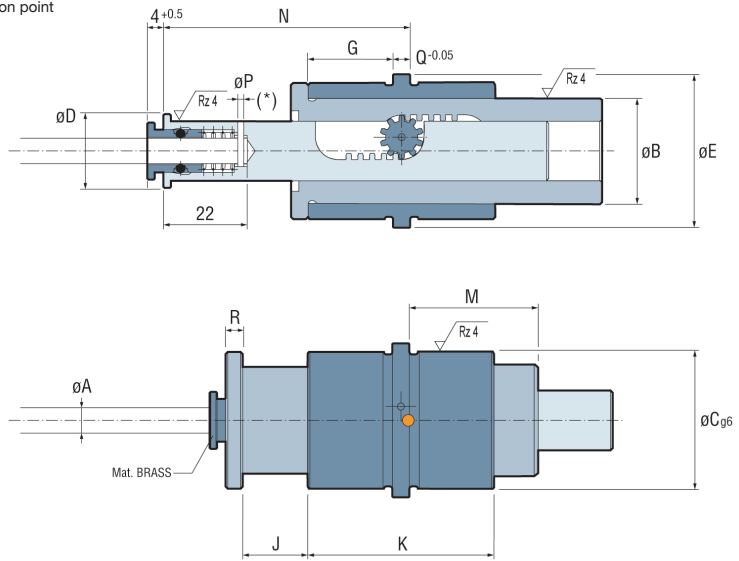
Materiale	Temprato	Temp. massima di lavoro
1.7225	54 ± 2 HRC	150°C

Codice	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	N	P	Q	R
AE.031620	3	16	20	12.5	22	13	14	8	32	22	17	37	-	4	3
AE.041620	4	16	20	12.5	22	13	14	8	32	22	17	37	-	4	3
AE.052430	5	24	30	16	34	16	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE.062430	6	24	30	16	34	16	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE.082430	8	24	30	17	34	17	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE.103036	10	30	36	21.5	40	21	28	20	62	46	34	78	2	6	4
AE.123036	12	30	36	21.5	40	21	28	20	62	46	34	78	2	6	4

**IMPORTANTE**

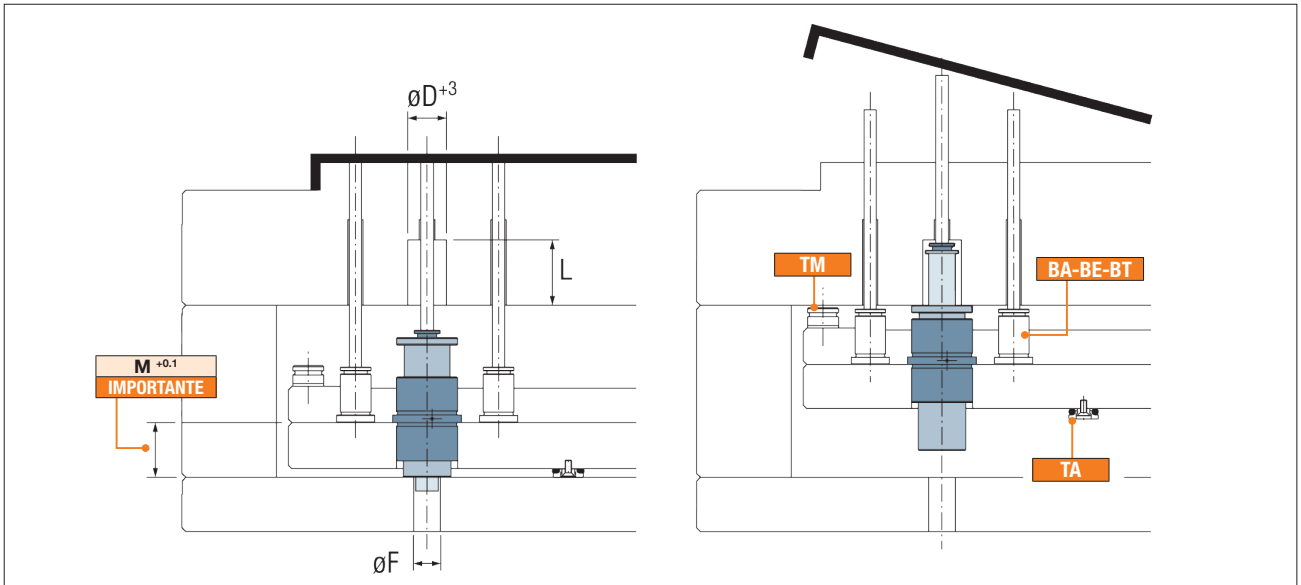
(\*) Possibilità di usare un'antirrotazione per gli espulsori sagomati. (salvo AE.031620 & AE.041620)

• Cad insertion point



Permette di ottenere 8mm. / 15mm. / 20 mm. di extra corsa dell'espulsore. Richiede uno spazio di ingombro minimo per la sua installazione. Necessita solo di un'alesatura per la sua installazione.

**BA** - Permette il posizionamento di un espulsore sagomato. Cambio rapido di un espulsore.



Esempio di ordinazione/Order example: AE.031620 (codice)