

Insieme inclinato

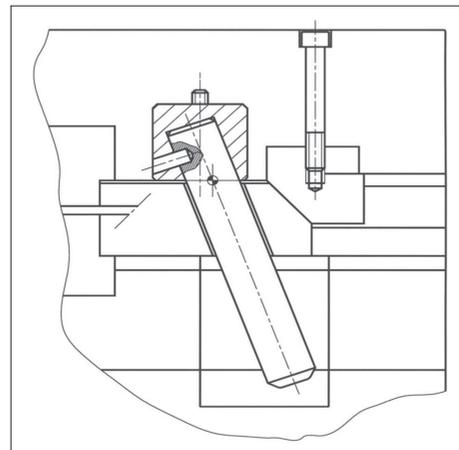
Inclined assembly

BOLEXP

Grazie agli anni maturati come costruttori nel settore degli stampi ad iniezione, stiamo rilevando la necessità di prodotti che rendano più agevole la loro meccanizzazione; proprio per questo, data anche la complessità di realizzazione delle colonne inclinate negli stampi, abbiamo deciso di creare questi insiemi inclinati.

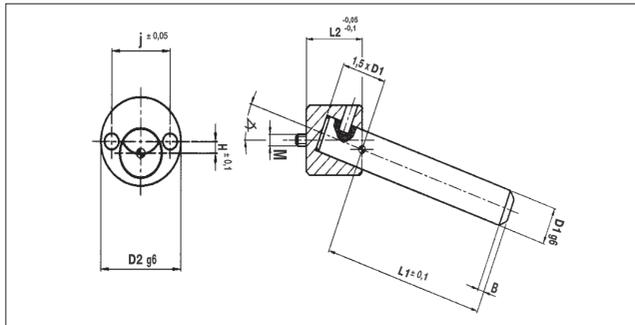
Il nostro sistema standard ci permette di tenere in stock e per consegna immediata una quantità di 140 modelli, con i quali desideriamo poter coprire ampiamente le necessità esistenti. L'insieme è formato da un supporto in materiale 1.2312 che si avvita nell'alloggiamento realizzato preventivamente nella piastra dello stampo, con due viti coniche che fissano ed allineano la posizione della colonna inclinata che sporge dal supporto.

Il montaggio e lo smontaggio si realizzano dalla zona anteriore della piastra, cosa che facilita la sua intercambiabilità, in caso di necessità. Gli alloggiamenti da realizzare nelle piastre sono sempre in piano: con questo si agevola la loro meccanizzazione. Utilizzando l'insieme inclinato BOLEXP resta libera la zona inferiore della piastra, attraverso la quale possiamo realizzare circuiti di refrigerazione senza interferenze.



Per altri diametri e lunghezze diverse da quelle presenti sul catalogo si prega di consultarci.

Materiali: supporto base 1.2312;
colonna 1.5732 - 58-60 HRC; viti 12.9



Insieme inclinato **cod. CI**

Inclined assembly cod. CI

7° - 10° - 12° - 15° - 18° - 20° - 22°

Tutte le quote della tabella delle dimensioni sono valide per tutti i gradi disponibili
7° - 10° - 12° - 15° - 18° - 20° - 22°

D1	D2	L2	J	H	B	M	L1							
							50	75	100	125	150	175	200	250
12	24	22	17,5	2,5	4	4	•	•	•	•				
16	30	28	22,5	3	6	5		•	•	•				
20	38	36	28	4	6	6			•	•	•			
25	48	45	36	5	6	8				•	•	•	•	
30	58	55	43	6	8	10					•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: CI1512100 (cod. + angolo + D + L)