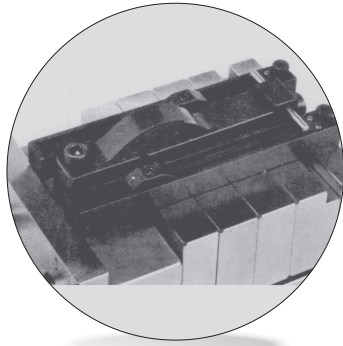


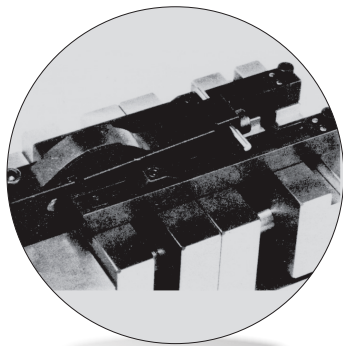
Dispositivo aggancio-sgancio regolabile con fermo piastra

Latch lock

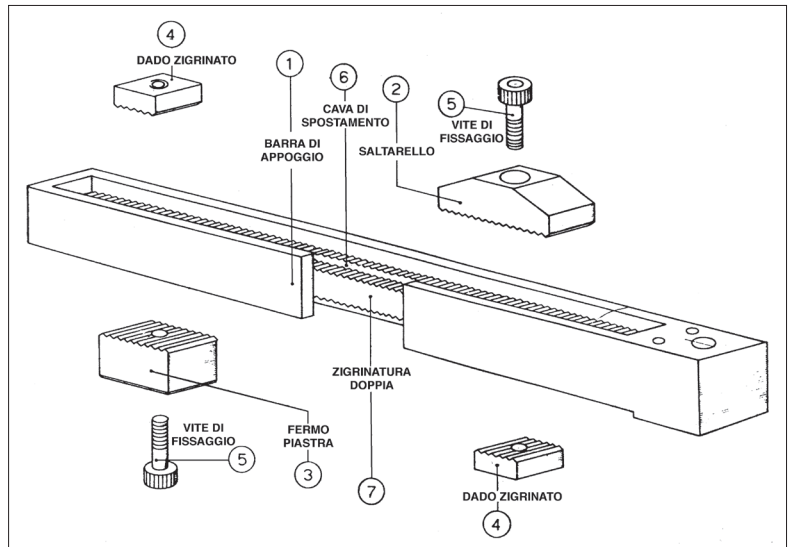
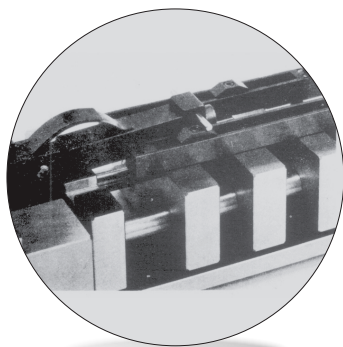
Stampo chiuso



Prima piastra aperta (bloccato dal fermo piastra)



Seconda piastra aperta (bloccato dal fermo piastra)



Per muovere una o più piastre e contemporaneamente strappare la materozza si consiglia l'uso del NUOVO AGGANCIO-SGANCIO REGOLABILE. Il dispositivo aggancia la piastra di forma di una delle metà dello stampo e si aggancia per mezzo del saltarello (2) dopo aver raggiunto la corsa desiderata. Il saltarello (2) è regolabile nella posizione più appropriata e costituisce il punto più importante della regolazione. Quando lo stampo è chiuso, la molla a lamella (13) tiene l'asta (9) nella posizione di tiro. L'aggancio del dispositivo sulla piastra mobile è da ricavare con l'esatto posizionamento del blocchetto temperato (11) che si fissa con due viti. La lunghezza dell'asta (9) è di mm. 170. Nel caso che la misura non si accordasse con le Vostre esigenze l'asta può essere accorciata sino ad un minimo di mm. 90 (pezzi non temperati). La lunghezza utile regolabile della barra di appoggio (1) è di mm. 150. - **FUNZIONAMENTO:** Per mezzo della molla a lamella (13) l'asta (9) resta agganciata al blocchetto (11), il dispositivo è tenuto in posizione di movimento. La spina di sganciamento (14) è fissata nella testa (10) del dispositivo e scorre sul movimento di apertura dello stampo sopra la barra di appoggio (1) su cui viene fissato il saltarello (2) regolabile, superando l'altezza del quale si effettua lo sganciamento della piastra. In questo punto viene applicato il fermo piastra (3) che impedisce alla piastra mobile di non superare l'apertura desiderata. Per aprire più di una piastra è sufficiente applicare in parallelo alla barra di appoggio una seconda barra. (Vedi disegno). - **MONTAGGIO:** L'asta (9) viene fornita imperniata con una spina cilindrica (12) sul blocco di posizionamento (8) che viene fissato con una vite sulla piastra di fondo dopo aver effettuato una fresatura della larghezza del blocco stesso. (Vedi disegno). Essa resta in tiro tramite una molla a lamella (13) che obbliga la testa del dispositivo (10) ad agganciarsi al blocchetto (11) pronto per tirare la piastra mobile. Per il fissaggio del blocchetto (11) si ricava sulla piastra mobile uno scarico nella dimensione del blocchetto stesso, che viene fissato tramite due viti. La barra di appoggio (1) viene fissata con una vite e due spine cilindriche sull'ultima piastra fissa. Per poter giocare sulle diverse possibilità d'impiego di detta barra, ognuno può scegliere la posizione di fissaggio più idonea (0 sulla piastra fissa o anche sulla piastra mobile. Si consiglia di interpellare il tecnico). La regolazione del saltarello (2) è semplicissima. Basta svitare una vite e posizionare il saltarello nel punto desiderato. Lo stesso vale anche per il fermo piastra (3). Con questo sistema si può regolare l'apertura delle piastre anche dopo il montaggio del dispositivo.

