

NORMALIZZATI PER STAMPI LAMIERA

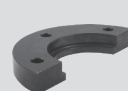
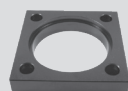
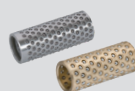
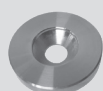
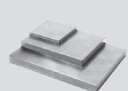
Standard parts for die



Normalizzati per stampi lamiera

Standard parts for die



24791324  Punzone marcaggio Stamp punch pag. 5.4	C24791325 / 26 R100  Elementi di marcaggio Stamp retainer pag. 5.4	TCON_3P_123045 R100  Piastrine di contrapposizione Backing plate pag. 5.4	230.GSG.08.05 230.GSG.08.06  Punzone visualizzatore fine corsa Visual locator pag. 5.5	GRMET10 GRMET15  Porta punzone + piastrina Retainer + plate pag. 5.5	41224791811 41224791813  Punzone logo per marcatore Punch logot pag. 5.5	UM.043642 UM.064242  Unità di marcatura Marking unit pag. 5.6
RR.180311  Ruota di ricambio Interchangeable wheel pag. 5.6	340  Colonne guida stampi Guide post pag. 5.7	CF 420 CF 421  Colonna cilindrica piantata Guide post pag. 5.8	1340/...  Colonna cilindrica piantata Guide post pag. 5.8	AU40  Colonna guida stampi per industria automobilistica Guide post pag. 5.9	SGP  Colonna cilindrica Guide post pag. 5.9	AU40F  Colonna DIN 9833 forata Guide post DIN 9833 with hole pag. 5.10
AU41  Colonna DIN 9833 tipo FIAT Guide post pag. 5.10	CF 419  Colonna con collare estraibile Guide post demountable pag. 5.11	341  Colonne guida stampi Guide post pag. 5.12	M 100  Normalizzati per stampi Standard parts for die and mold pag. 5.13	M 101  Semiflangua quadra di tenuta per bussola a norma AFNOR Retaining semi-flange - AFNOR pag. 5.13	M 103  Colonna guida a ritegno inferiore a norma AFNOR Guide post AFNOR pag. 5.14	M 104  Colonna Guida AFNOR Guide post AFNOR pag. 5.15
M102  Semi flangia per boccole - CNOMO Retaining semi-flange - CNOMO pag. 5.16	M105  Flangia quadrata di tenuta colonna Retaining flange - CNOMO pag. 5.16	M106  Anello tenuta per colonne - CNOMO Guide post retainer ring - CNOMO pag. 5.16	342/343  Bussole guida stampi Guide bushing pag. 5.17	347/348  Bussole guida stampi Guide bushing pag. 5.17	WZ 4068  Boccola cilindrica in acciaio Guide bushing pag. 5.18	345/346  Bussola con collare Guide bushing pag. 5.19
WZ 4005 06 07 08 WZ 4010 11 15 16 18  Supporti portaboccola/portacolonna Units for guide post/guide bushing pag. 5.19	CF 440 CF 450 CF 451 CF 430 CF 439  Boccola con collare in acciaio Guide bushing pag. 5.20	WZ 4041 WZ 4051 WZ 4055 WZ 4031 WZ 4032  Boccola con collare scorrimento su bronzo lamina Guide bushing pag. 5.21	CF 641 CF 651 CF 655 CF 631 CF 632  Bussole con collare estraibili con camicia in bronzo Guide bushing pag. 5.22	FAMO  Boccola guida Guide bushing pag. 5.23	WZ 4026  Boccola cilindrica per guida sfere Ball cages guide bushing pag. 5.24	WZ 4053 WZ 4057 WZ 4058  Boccola con collare per guida sfere Ball cages demountable bushing pag. 5.25
WZ 4025-W WZ 4025-F  Gabbia Portasfere Ball cages pag. 5.26	A-C-D P21  Serie Quick 2 piastre 2 colonne - tipo A-C-D P21 2 plates 2 pillars pag. 5.28	Q P21  Serie Quick 2 piastre 4 colonne - tipo Q P21 2 plates 4 pillars pag. 5.29	ST_  Staffette Ritegno Boccole e Colonne con collare e loro Posizione Retaining clamps and their position pag. 5.30	RT_  Rondelle Ritegno per Colonne con Collare Washers for pillar pag. 5.30	Tipo PB...x...x...  Piastre in acciaio Steel plates pag. 5.31	718/719  Colonna estraibile Guide post demountable pag. 5.32
720  Colonna liscia filettata Guide post pag. 5.32	722  Colonna conica Demountable conical guide post pag. 5.33	723  Bussola conica Demountable conical guide bush pag. 5.33	721  Colonna con flangia Guide post pag. 5.34	724  Rondella per colonna (718-719) Washer for guide post (718-719) pag. 5.34	725 726 727 728  Staffette di ritegno Clamps pag. 5.35	U403 TB  Viti per staffette Screws for clamps pag. 5.35
729  Gabbia a sfere Ball cages pag. 5.36	730  Gabbia a sfere con bloccaggio Ball cages with arrest groove pag. 5.37	731  Bussola liscia per gabbia a sfere Guide bush for ball cages pag. 5.38	732  Bussola estraibile per gabbia a sfere Demountable bush for ball cages pag. 5.38	733 734 735 736  Bussola estraibile per gabbia a sfere Demountable bush for ball cages pag. 5.39	737 738 739  Bussola a collare per gabbia a sfere Flanged guide bush for ball cages pag. 5.40	740 741 742  Bussola estraibile Demountable bushing pag. 5.41
743 744 745  Bussola estraibile acciaio/bronzo Demountable bushing steel/bronze pag. 5.42						



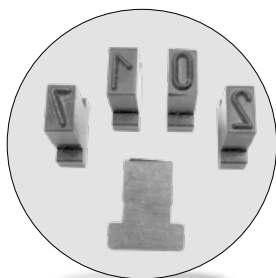
INDEX



NORMALIZZATI PER
STAMPI LAMIERA

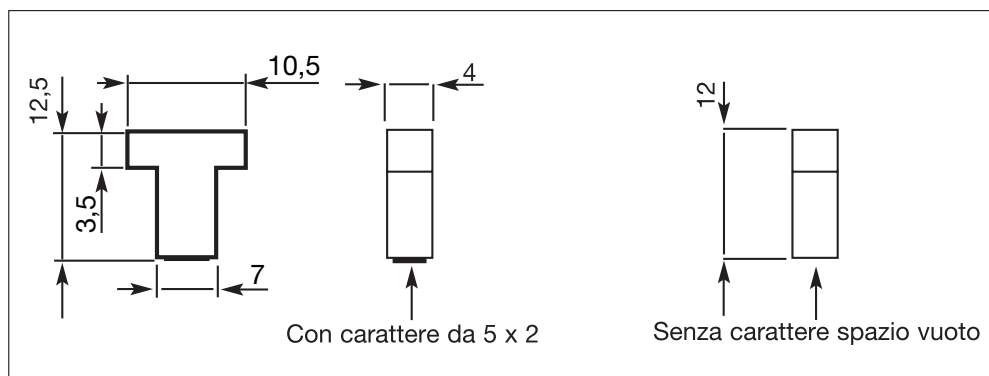
**Realizziamo,
su ordinazione,
qualsiasi tipo di marchio**

Punzone marcaggio Stamp punch



Codice

Cod. 24791324



Caratteri utilizzabili

LETTERE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

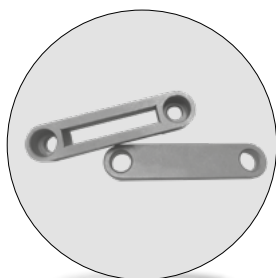
NUMERI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

6 = carattere 9 Spazio vuoto

La lettera "o" e il numero 0 sono realizzati sullo stesso punzone

Esempio di ordinazione/Order example = 24791324 - A (codice + lettera o numero)

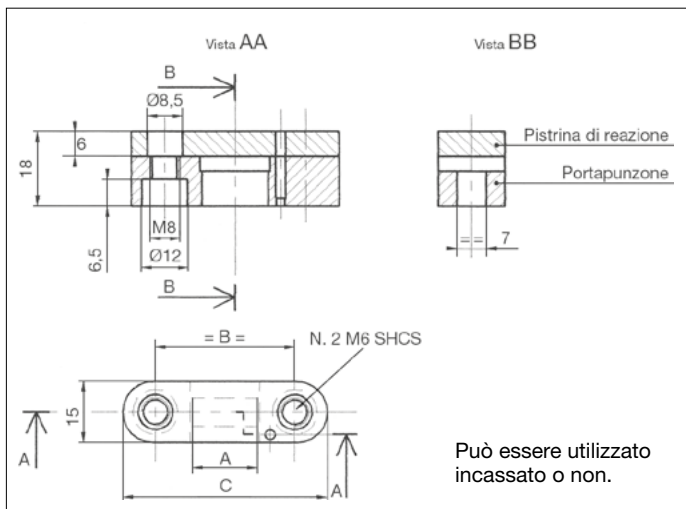
Elementi di marcaggio Stamp retainer



Materiale	Trattamento
CK45	-

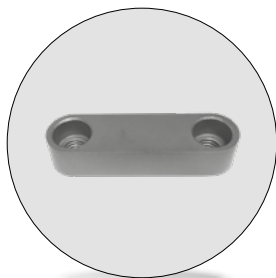
I portapunte vengono forniti completi di piastrina di reazione

Codice	n° di punzoni	Dimensioni		
		A	B	C
C24791325/26	3	12	30	45
R100 050 232	4	16	32	47
R100 197 803	6	24	40	55
R100 050 234	8	32	48	63
R100 352 214	10	40	56	71



Esempio di ordinazione/Order example = R100050232 (codice)

Piastrine di contrapposizione Backing plate

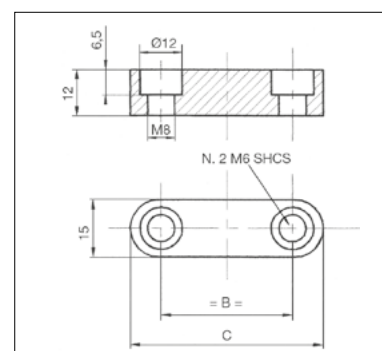


Materiale

K720 - HRC 56 - 58

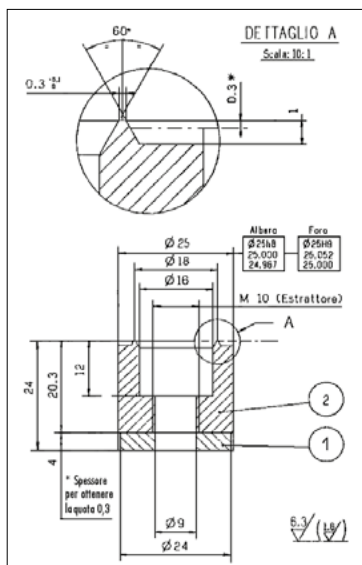
La piastra di contrapposizione è utilizzata nei casi in cui la parte in opposizione al marcatore abbia una durezza inferiore a 300 HB.

Codice	n° di punzoni	Dimensioni	
		B	C
TCON_3P_123045	3	30	45
R100 050 235	4	32	47
R100 197 805	6	40	55
R100 050 236	8	48	63
R100 352 230	10	56	71



Esempio di ordinazione/Order example = R100050235 (codice)

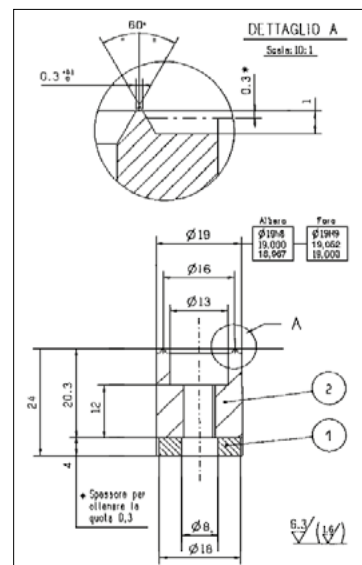
Punzone visualizzatore fine corsa Visual locator



Codice
Cod. **230.GSG.08.05**

N. part.	N. pezzi	Materiale	Classe	N° del normale	Dimensione	Note
1	1	X205Cr12KU	013	351030	Ø 30x10	Tmp HR C 55
2	1	X205Cr12KU	023	231030	Ø 30x25	Tmp HR C 55

Esempio di ordinazione/Order example = 230GSG0805 (codice)

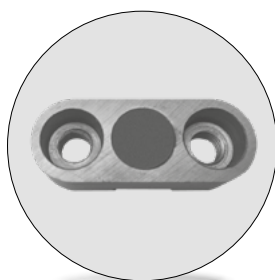


Codice
Cod. **230.GSG.08.06**

N. part.	N. pezzi	Materiale	Classe	N° del normale	Dimensione	Note
1	1	X205Cr12KU	013	351018	Ø 18x10	Tmp HR C 58-60
2	1	X205Cr12KU	023	231020	Ø 20x25	Tmp HR C 58-60

Esempio di ordinazione/Order example = 230GSG0806 (codice)

Marcatore marchio emblematico Stamp logo



Codice	
Cod. 230GSG0801	per Tipo N° 10
Cod. 230GSG0803	per Tipo N° 15

Porta punzone Retainer

Normale FIAT = 010.354021

TIPO	A	B	C	D	E	F	G
N° 10	44	28	17	6	6,5	12,5	12
N° 15	52	34	22	8,5	9	17,5	17

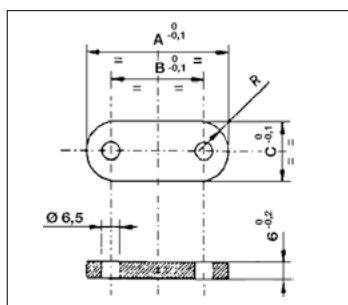
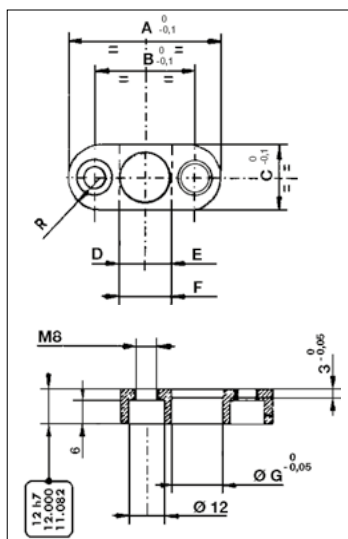
Piastrina Plate

Normale FIAT = 010.98080

TIPO	A	B	C
N° 10	44	28	17
N° 15	52	34	22

Codice ordinazione gruppo completo:
porta punzone + piastrina + punzone
(specificare tipo)

Esempio di ordinazione/Order example: 230GSG0801 (codice)

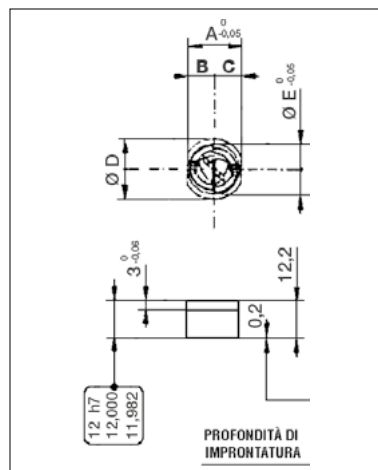


Punzone Punch

Normale FIAT tipo 10 = 412.24791811

Normale FIAT tipo 15 = 412.24791813

TIPO	A	B	C	Ø D	Ø E
N° 10	12,5	6	6,5	15	12
N° 15	17,5	8,5	9	20	17



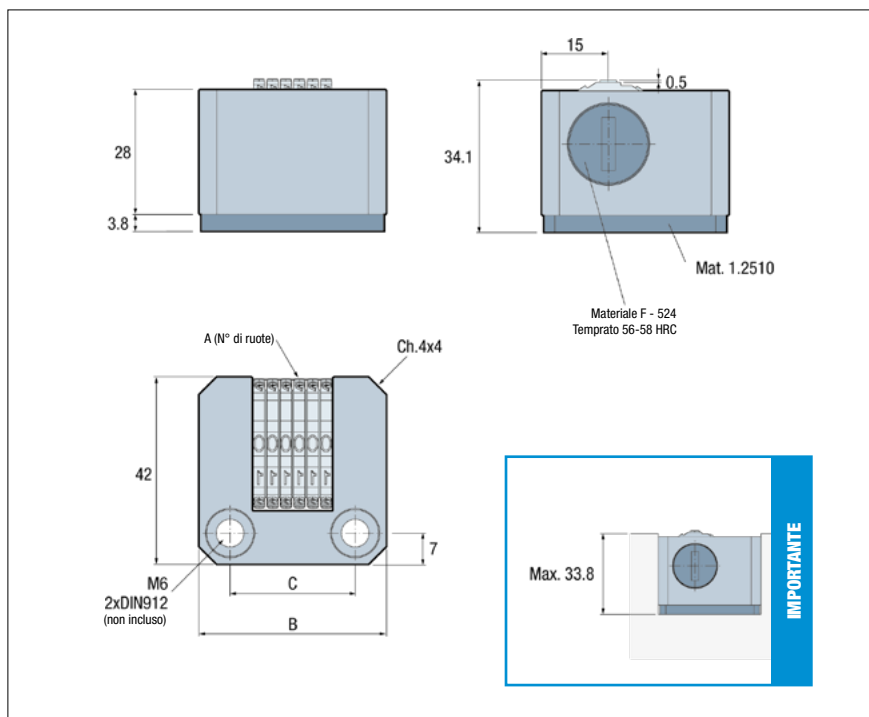
UM

Unità di marcatura *Marking unit*

Patented system



Materiale: F-A



Codice	A	B	C
UM.043642	4	36	22
UM.064242	6	42	28

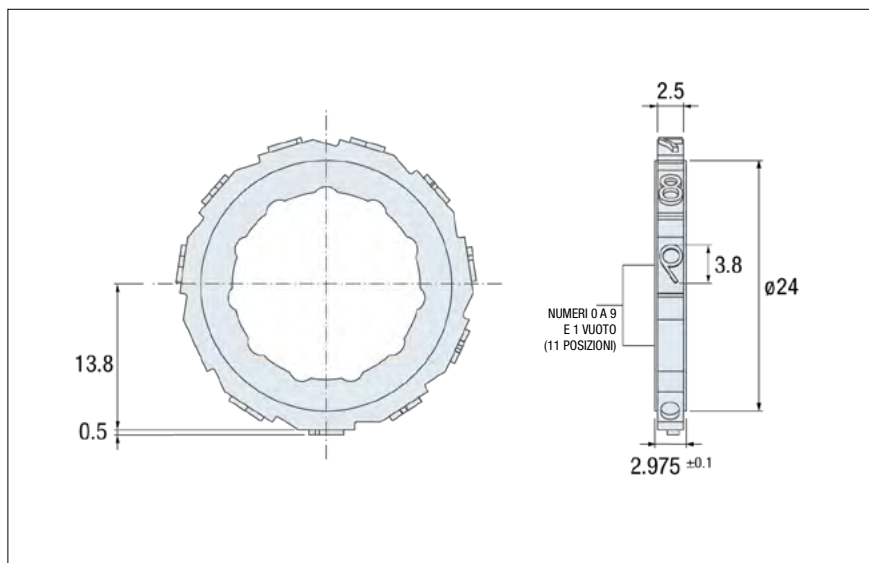
Marcatore per lamiere metalliche. Disponibile in 4 o 6 ruote. Rapido e semplice per il cambio della posizione dei numeri. Unico nel mercato. Soluzione standard.

Esempio di ordinazione/Order example: UM.043642 (codice)

RR

Ruota di ricambio *Interchangeable wheel*

Patented system



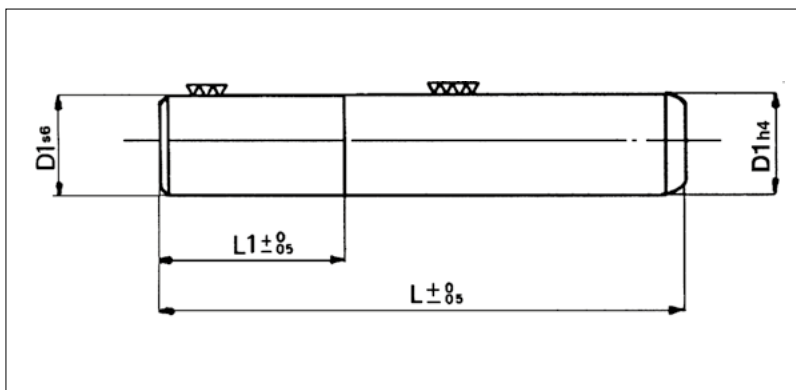
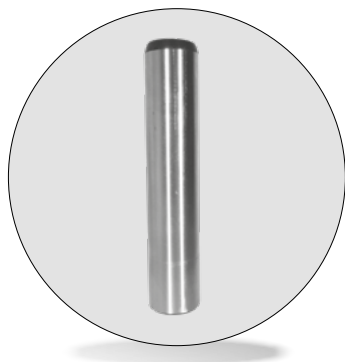
Codice	Materiale	Temprato
Cod. RR.180311	1.2379	56-59 HRC

Esempio di ordinazione/Order example: RR.180311 (codice)

NB: eseguiamo ruote con caratteri speciali a richiesta

Colonne guida stampi

Guide post



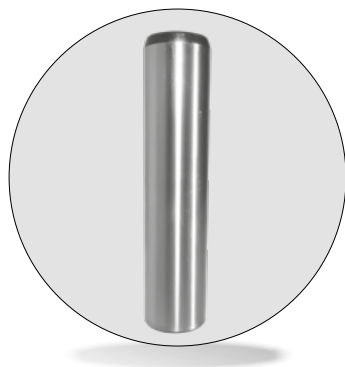
Codice	Tipo	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. 340	N	1.7131	cmt - tmp	61-63

**ARTICOLO AD ESAURIMENTO
FORNITO SOLO SU RICHIESTA
ONLY ON REQUEST**

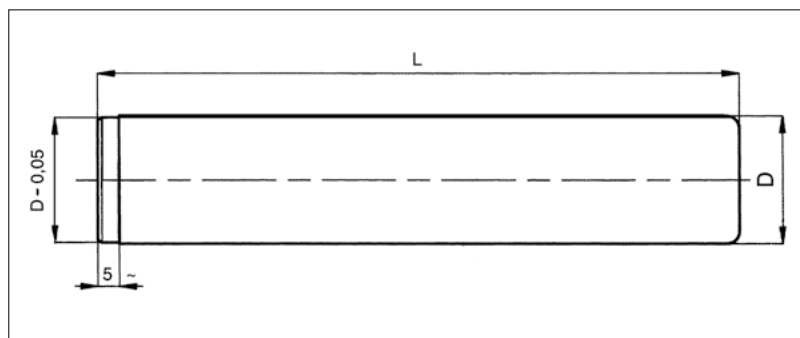
INDEX

D1	L1	L																	
		85	95	105	115	125	135	145	155	170	185	200	225	250	275	300	325	350	400
15-16	16	•	•	•	•	•	•	•	•										
	18	•	•	•	•														
17-18	18					•	•	•	•	•	•	•							
	20	•	•	•															
19-20	20				•	•	•	•	•	•	•	•							
	25				•	•	•	•	•	•	•	•							
21-22	25																		
	30																		
24-25	30																		
	35																		
30-31	35																		
	40																		
34-35 (solo su richiesta)	40																		
	50																		
40-41	50																		
	60																		
50-51	60																		
	63																		

Esempio di ordinazione/Order example: 340 - 40 x 250 (cod. + D1 x L)



Colonna cilindrica piantata Guide post



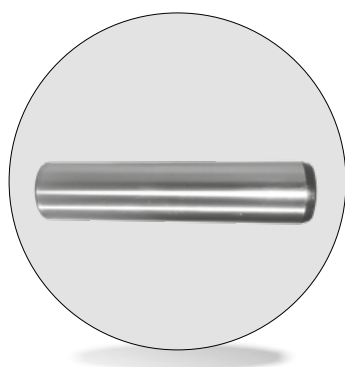
Codice	D1	Materiale	Trattamento	HRC	Norme
Cod. CF 420	h4	1.7131	cmt - tmp	61-63	—
Cod. CF 421	h3	1.7131	cmt - tmp	61-63	Din 9825 / ISO 91825

Cod. 421 - Solo su richiesta. *Only on request.*

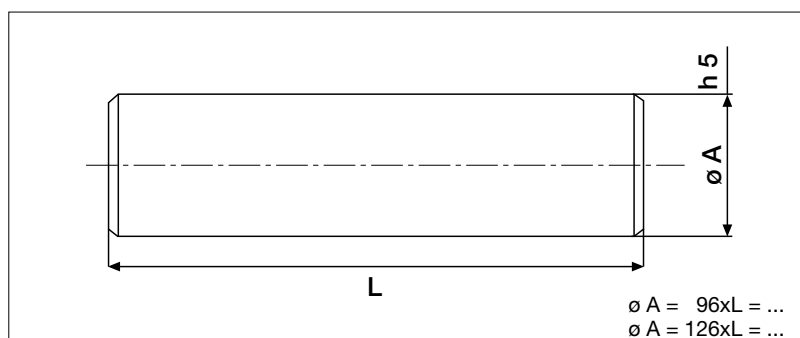
D	L	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	300	320	350	355 360	400	450	500	Sede di montaggio R7
18-19		•	•	•	•	•	•	•	•	•																- 0,020 - 0,041
24-25				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			*	*	*	*	- 0,020 - 0,041
30-32				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			*	*	*	*	- 0,025 - 0,050
40-42					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			- 0,030 - 0,050
50-52								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		*	•	*	*	- 0,030 - 0,060
63										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		*	•	•	*	- 0,030 - 0,060
80																		•	•	•	*	*	•	•	•	- 0,032 - 0,062

Esempio di ordinazione/Order example: CF 420 - 18 x 160 (cod.+D x L)

* Queste lunghezze si forniscono solo su richiesta.
Only on request.



Colonna cilindrica piantata Guide post

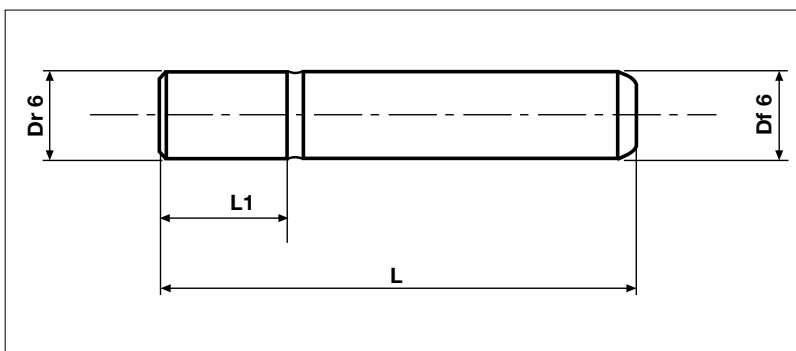


ø A = 96xL = ...
ø A = 126xL = ...

Codice
Cod. 1340/...

Esempio di ordinazione/Order example: 1340/96xL (L= dimensione da stabilire di volta in volta)

Colonna guida stampi per industria automobilistica *Guide post*



Codice	Tipo	Materiale	Durezza	Sede montaggio
Cod. AU40	DIN 9833	16 Cr Ni 4 (UNI 7846)	61 ÷ 63 HRC	H7

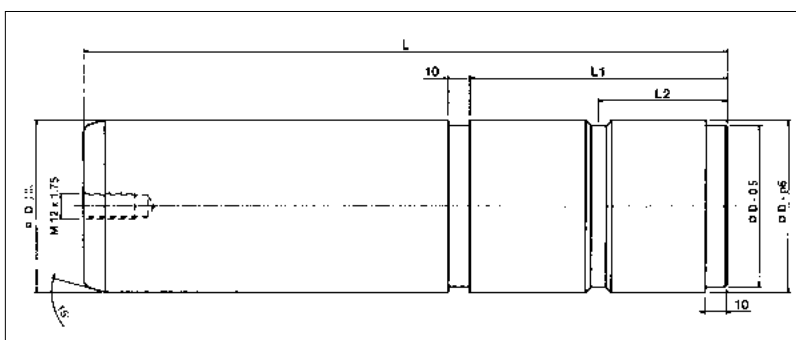
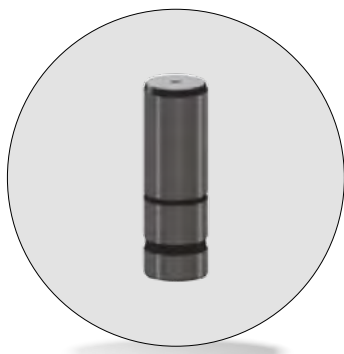
* Su richiesta, specificare in fase di ordine. *Only on request.*

D	L1	L													
		100	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500
25	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	45		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	56		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
*42	56		•		•		•	•	•	•					
50	70				•	•	•	•	•	•	•	•			
*52	70				•		•	•	•	•	•	•			
63	80					•	•	•	•	•	•	•	•		
*65	80								•	•	•				
80	100						•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	125							•	•	•	•	•	•	•	•
125	140										•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example =
AU 40 - 25x160 (cod. + D x L)

NOTE: a partire dal D=80 si esegue un filetto M12 per il trasporto
oppure (solo su richiesta) può essere fornito con un foro passante.

Colonna cilindrica *Guide post*



Codice	Durezza
Cod. SGP	HRC 55 ÷ 60

Codice	Ø D	Ø D P6	L	L1	L2
SGP-080-300	80	80	300	120	60
SGP-100-300	100	100	300	150	75
SGP-100-350	100	100	350	150	75

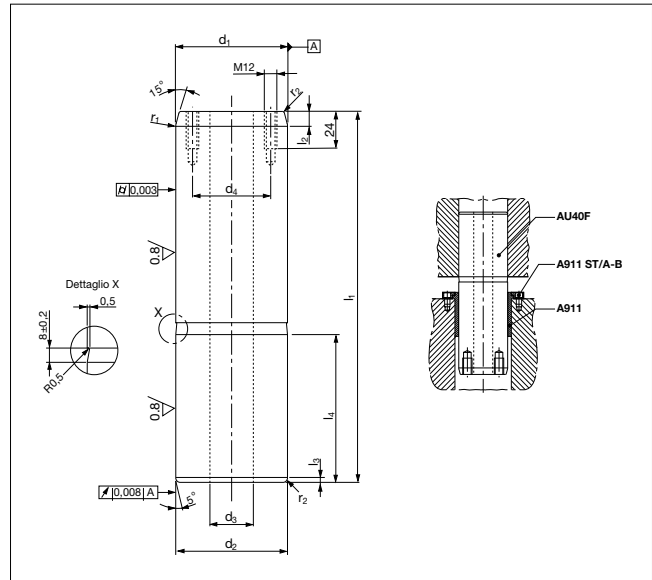
Esempio di ordinazione/Order example = SGP-080-300 (codice)

Normalizzati per stampi

Standard parts for die and mold



Colonna DIN 9833 forata Guide post DIN 9833 with hole

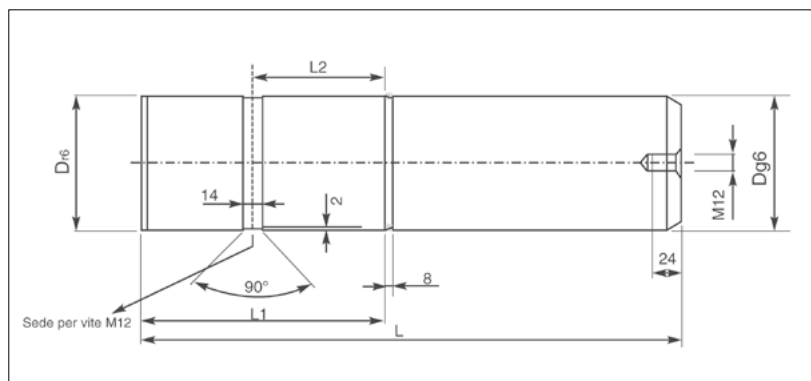


Codice	Materiale	Durezza
Cod. AU40F	16 Mn Cr 5	HRC 60 - 62

d1	d2	d3	d4	l1										l2	l3	l4	r1	r2
f6	r6	±2	0,8	-1										0,8	0,8	0,8		
80	80	40	58	200	224	250	280	315	355	400	450	500	-	10	4	100	8	3
100	100	50	72	-	224	250	280	315	355	400	450	500	-	10	4	125	10	3
125	125	65	90	-	-	-	-	315	355	400	450	500	-	12	4	140	12	4
160	160	95	132	-	-	-	-	-	-	400	450	500	560	12	5	180	18	4

Esempio di ordinazione/Order example = AU40F 80x200 (cod.+d1xl1)

Colonna DIN 9833 tipo FIAT Guide post



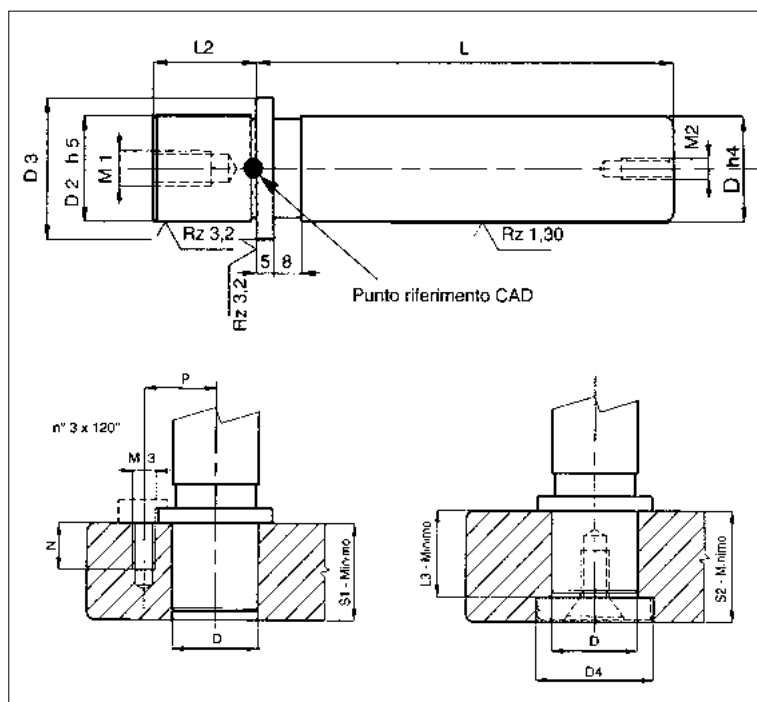
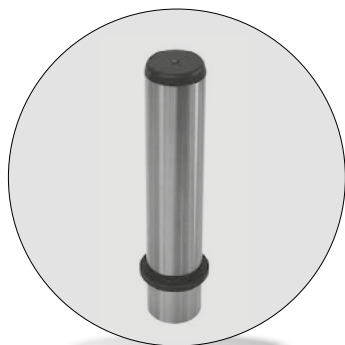
Codice	Materiale	Durezza
Cod. AU41	UNI16 NiCr 4	61 ÷ 63 HRC

D	L1	L2	L							
			224	250	280	315	355	400	450	
80	100	50	•	•	•	•	•	•		
100	125	60			•	•	•	•		
125	140	70				•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example = AU41 100280 (cod. + D + L)

Colonna con collare estraibile

Guide post demountable



Ogni colonna è corredata di n°3 staffette con viti oppure a richiesta: n°1 rondella RT con vite (vedere pag. 5.30).

Codice	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. CF 419	1.7131	cmt - tmp	61- 63

D	D2	D3	D4	L2	L3	M1	M3	N	P	S1	S2	Sede mont JS 6
18	18	25	27	20	21	8 x 1,25	6 x 1	12	16	23	28	18
19	19											19 ± 0,006
24	24	32	34	25	26	10 x 1,5	8 x 1,25	16	19,5	28	33	24
25	25											25 ± 0,006
30	30	40	42	30	31	12 x 1,75	8 x 1,25	16	25	33	38	30
32	32											32 ± 0,006
40	40	50	52	35	36	12 x 1,75	8 x 1,25	16	30	38	48	40
42	42											42 ± 0,008
50	50	62	64	45	46	12 x 1,75	8 x 1,25	16	36	48	58	50
52	52											52 ± 0,008
63	63	73	75	49	50				41,5	53	63	63
*80	80	93	95	59	60				51,5	63	73	80 ± 0,010

M2 = Filetto anteriore M10 solo su ø 80

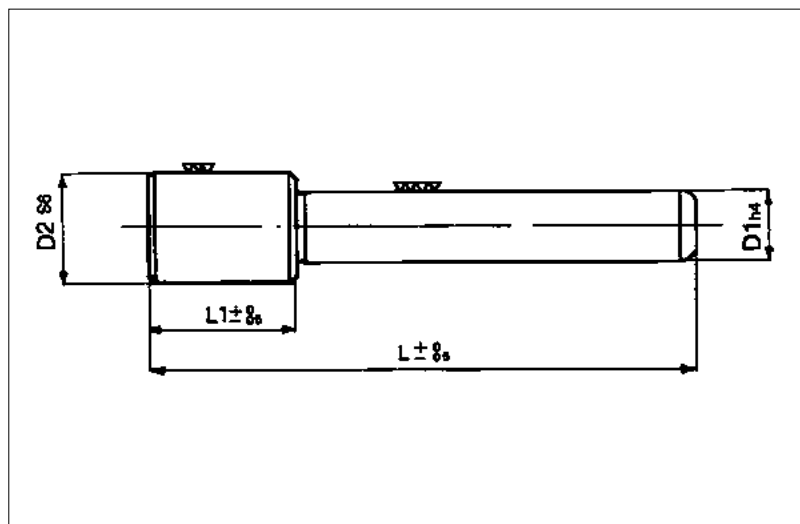
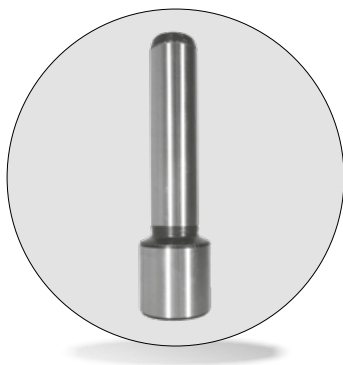
* ø 80 solo su richiesta. ø 80 only on request.

D \ L	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	240	260	280	300	320	360	400
18-19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24-25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30-32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40-42	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50-52	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
*80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example = CF419 - 18x140 (cod. + D + L)

Colonne guida stampi

Guide post



Codice	Tipo	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. 341	T	1.7131	cmt - tmp	61- 63

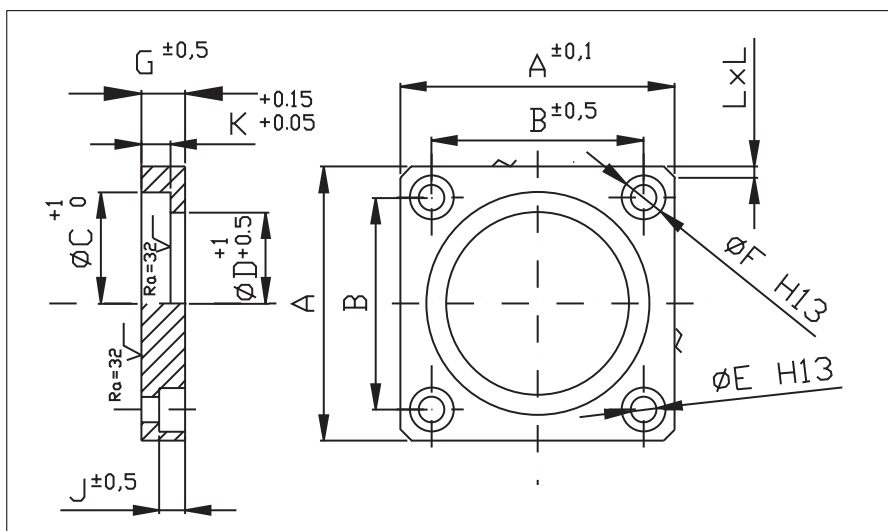
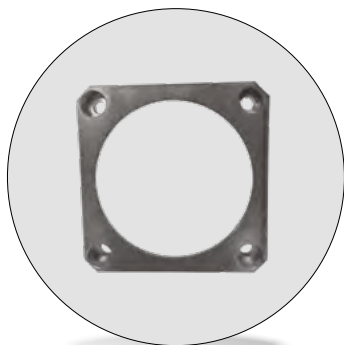
**ARTICOLO AD ESAURIMENTO FORNITO
SOLO SU RICHIESTA
ONLY ON REQUEST**

NORMALIZZATI PER
STAMPI LAMIERA

D1	D2	L1	L																
			85	95	105	115	125	135	145	155	170	185	200	225	250	275	300	325	350
15-16	26	30	●	●	●	●	●	●	●	●									
17-18	28	30	●	●	●	●													
		35					●	●	●	●									
		40									●	●	●						
19-20	30	30	●	●	●														
		35				●	●	●	●	●	●								
		40										●	●						
21-22	35	35				●	●	●	●										
		40								●	●	●	●						
24-25	36	35				●	●	●											
		40							●	●	●	●	●	●					
30-31	45	40				●	●	●	●	●									
		45									●	●	●	●	●	●	●		
34-35 (solo su richiesta)	50	40							●	●									
		50									●	●	●	●					
		60													●	●	●	●	●
40-41	55	60							●	●									
		70									●	●	●	●	●	●	●	●	●
50-51	70	70									●	●	●	●	●	●	●	●	●

Esempio di ordinazione/Order example: 341 - 25 x 170 (cod. + D1 x L)

Flangia quadra di tenuta per bussola a norma AFNOR Retaining flange - AFNOR



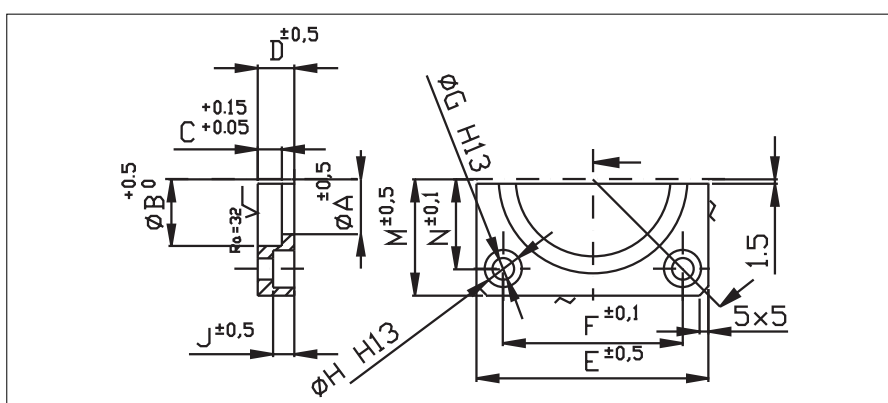
Codice	Cod. M 100
Materiale	CK45

COD: ORD	Ø scorrimento	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L
M100. 40	40	75	58	61	50	7	12	12	7	8	6
M100. 50	50	85	65	72	60	9	16	16	9	10	7
M100. 63	63	100	80	91	80	9	16	16	9	12	7
M100. 80	80	120	90	113	100	9	16	20	12	16	9

Esempio di ordinazione/Order example = M 100.40 (cod. + Ø scorrimento)

PSA PEUGEOT CITROËN

Semiflangia quadra di tenuta per bussola a norma AFNOR Retaining semi-flange - AFNOR



Codice	Cod. M 101
Materiale	CK45

COD: ORD	Ø scorrimento	A	B	C	D	E	F	G	H	J	M	N
M101. 40	40	50	60,5	8	12	80	64	7	13	6	35	27
M101. 50	50	60	71,5	10	16	100	80	9	16	8	42,5	30

Esempio di ordinazione/Order example = M 101.40 (cod. + Ø scorrimento)

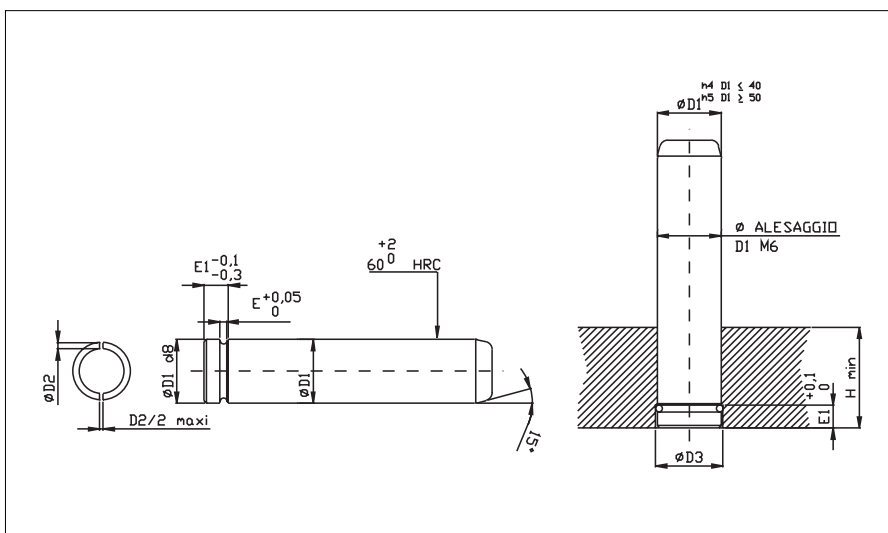
PSA PEUGEOT CITROËN

Normalizzati per stampi

Standard parts for die and mold



Colonna guida a ritegno inferiore a norma AFNOR *Guide post AFNOR*



Codice	Cod. M 103
Materiale	E 24.2 T2 o equivalenti - R > 480 N / mm ²

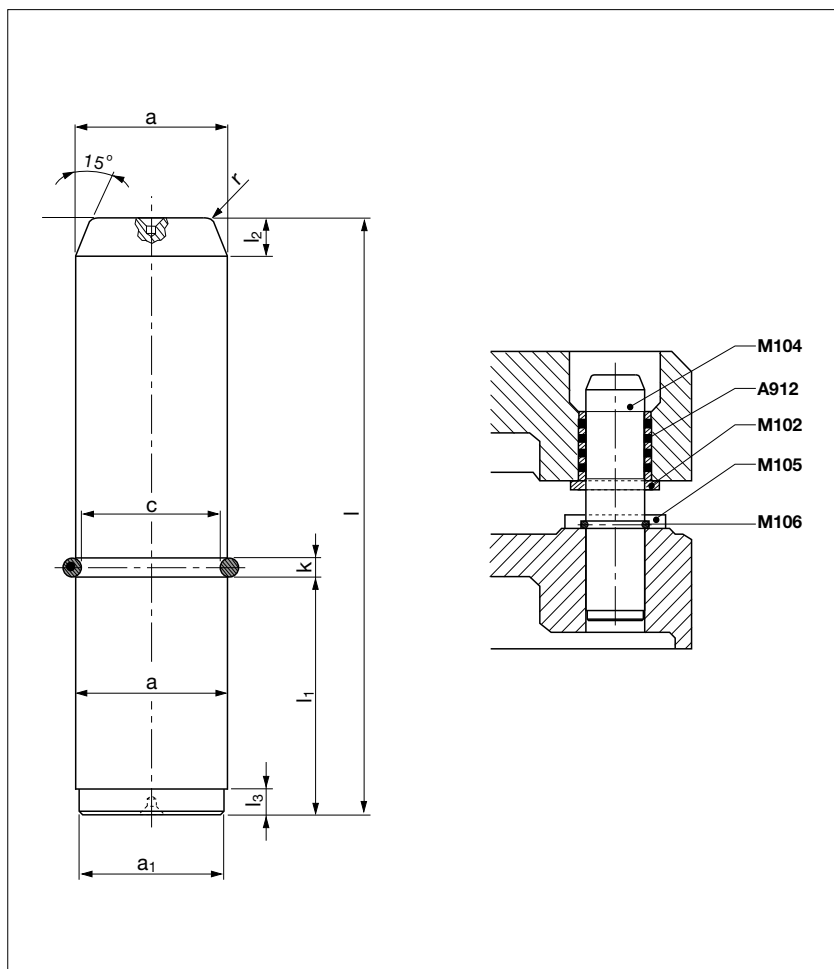
D1	12	15	16	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	60	63	80	100
D2	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
D3	14	17	18	22	23	27	28	35	37	43	45	53	55	67	70	87	107
E1	4	4	4	6	6	6	6	10	10	10	10	10	10	16	16	16	16
E	1.7	1.7	1.7	2.7	2.7	2.7	2.7	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	6.2	6.2	6.2	6.2
H	20	25	25	32	32	40	40	50	50	63	63	80	80	100	100	125	160
L D1	12	15	16	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	60	63	80	100
80		•															
100	•	•	•	•	•	•	•										
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
140		•	•	•	•	•	•	•	•								
160		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
180				•	•	•	•	•	•	•	•						
200				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
220						•	•	•	•	•	•	•	•				
250								•	•	•	•	•	•	•	•		
280								•	•	•	•	•	•	•	•		
315												•	•	•	•	•	
355																•	
400																•	•
450																	•

Esempio di ordinazione/Order example = M 103.040.180 (codice + D1 + L)

PSA PEUGEOT CITROËN

Colonna Guida AFNOR

Guide post AFNOR



Codice	Cod. M 104
Materiale	16MnCr5; HCR: 60 - 63

a h5	a1 d8	l1														l1	l2	l3	c	k	r
25	25	100	125	140	160	180	200	220	-	-	-	-	-	-	-	25	8	8	22.3	2.7	2
32	32	-	125	140	160	180	200	220	250	-	-	-	-	-	-	32	10	12	27.8	4.2	2
40	40	-	-	-	-	180	200	220	250	280	315	-	-	-	-	63	12	12	35.8	4.2	2
50	50	-	-	-	-	-	200	220	250	280	315	355	400	-	-	80	16	12	45.8	4.2	2,5
63	63	-	-	-	-	-	-	-	250	280	315	355	400	450	500	100	16	18	56.8	6.2	2,5
80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	315	355	400	450	500	125	16	18	73.8	6.2	3
100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	355	400	450	500	160	16	18	93.8	6.2	3

Esempio di ordinazione/Order example = M104-25x100 (codice + a + l1)

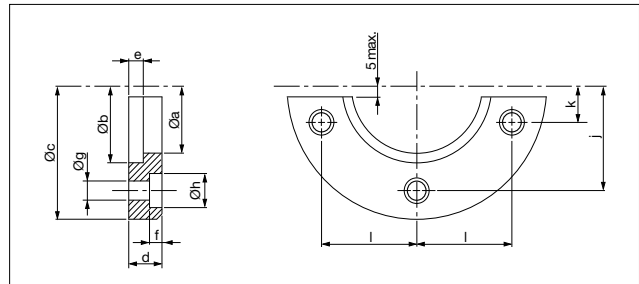
PSA PEUGEOT CITROËN

Via Alba, 25 - 10024 Moncalieri (TO) - Italy
Tel. +39 011641121 - Fax +39 0116829188
cftorino@cftorino.it www.cftorino.it

Semi flangia per boccole - CNOMO Retaining semi-flange - CNOMO



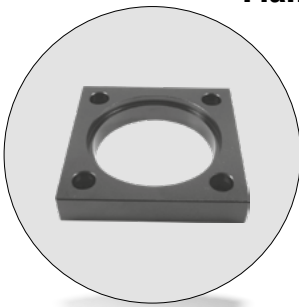
Codice	Materiale
Cod. M102	CK45



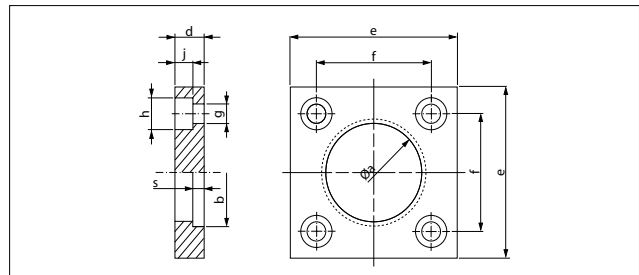
Codice	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	Boccola
M102-020	25	33	63	10	4	7	6,6	12	-	18	16	20
M102-025	32	41	72	10	5	7	6,6	12	-	20	20	25
M102-032	40	51	80	12	6	7	6,6	12	-	21	25	32
M102-040	50	61	100	12	8	7	6,6	12	41	14	38,5	40
M102-050	63	72	125	16	10	9	9	16	49	17	46	50
M102-063	80	91	140	20	12	11	11	18	57,5	17	55	63
M102-080	100	113	180	25	16	13	14	22	72	20	70	80
M102-100	125	141	200	32	20	13	14	22	85	25	81	100

Esempio di ordinazione/Order example = M102-020 (codice)

Flangia quadrata di tenuta colonna Retaining flange - CNOMO



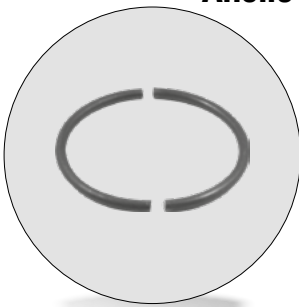
Codice	Materiale
Cod. M105	CK45



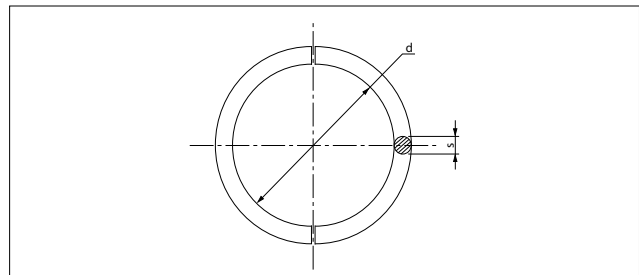
Codice	a	b	d	e	f	g	h	j	s
M105-025	25	28	10	45	31	7	11	7	2,7
M105-032	32	37	10	56	36	7	11	7	4,2
M105-040	40	45	12	70	50	7	11	7	4,2
M105-050	50	55	14	80	55	9	16	9	4,2
M105-063	63	70	18	100	70	11	18	11	6,2
M105-080	80	87	20	110	80	14	22	14	6,2
M105-100	100	107	20	140	100	14	22	14	6,2

Esempio di ordinazione/Order example = M105-025 (codice)

Anello tenuta per colonne - CNOMO Guide post retainer ring - CNOMO



Codice	Materiale
Cod. M106	CK45



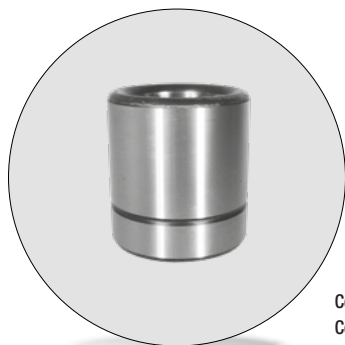
Codice	d	s	Ø colonna
M106-025	22,5	2,5	Ø25
M106-032	28	4	Ø32
M106-040	36	4	Ø40

Codice	d	s	Ø colonna
M106-050	46	4	Ø50
M106-063	57	6	Ø63
M106-080	74	6	Ø80
M106-100	94	6	Ø100

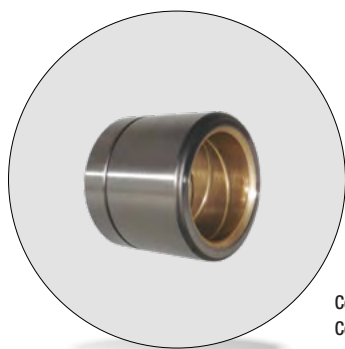
Esempio di ordinazione/Order example = M106-025 (codice)

Bussole guida stampi

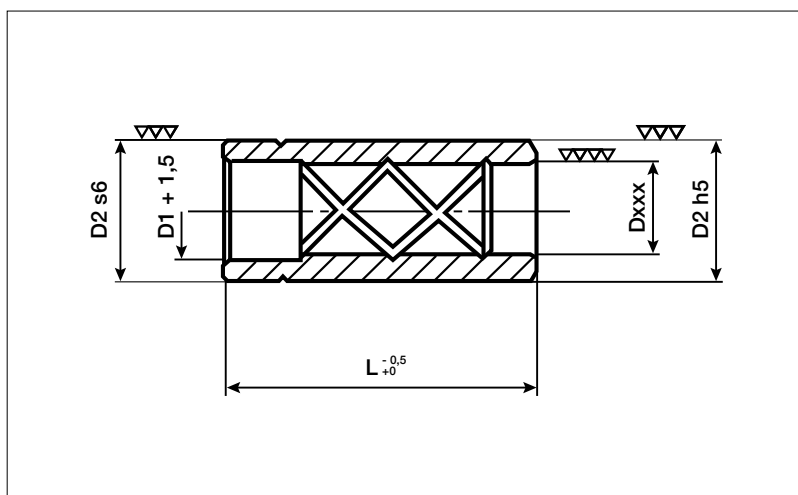
Guide bushing



Cod. **342**
Cod. **343**



Cod. **347**
Cod. **348**



Codice	Tipo	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. 342 corte	N	1.7131	cmt - tmp	61- 63
Cod. 343 lunghe				
Cod. 347 con scorrimento su bronzo (su richiesta)				
Cod. 348 con scorrimento su bronzo (su richiesta)				

* Solo su richiesta. *Only on request.*

xxx	D1	D2	L	
+0,006 +0,010	15-16	26	35	50
	17-18	28	45	55
	19-20	30	45	60
	21-22*	35	50	65
	24-25	36	50	70
+0,008 +0,012	30-31	45	55	80
	34-35*	50	55	80
	40-41	55	60	100
	50-51	70	60	100
	63	85	100	
	80**	100	130	
			Cod. 342	Cod. 343
			Cod. 347	Cod. 348

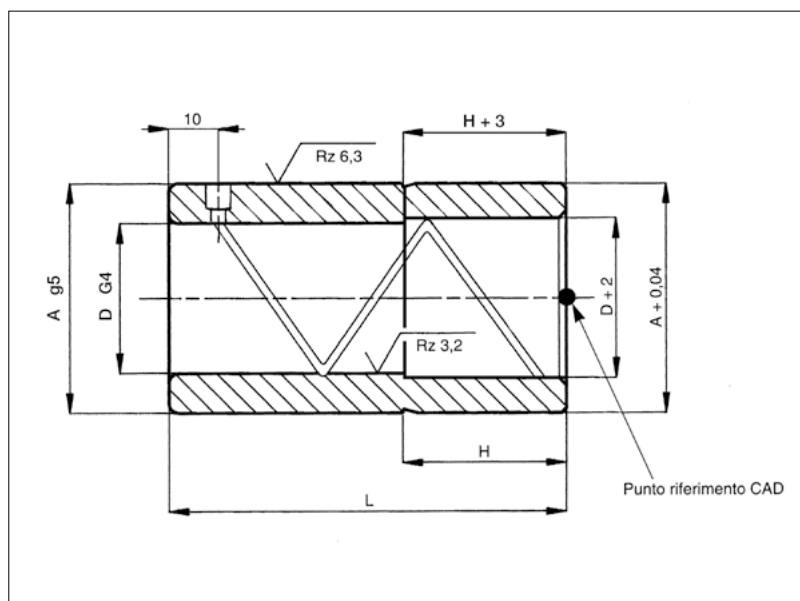
** Viene fornito solo con scorrimento in acciaio.
Supplied only with steel sliding.

Esempio di ordinazione/Order example: 343 - 40x100 (cod. + D1 x L)

Note: forniamo su richiesta scorrimento su bronzo.
Bronze sliding only on request.

Boccola cilindrica in acciaio

Guide bushing



Codice	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. WZ 4068	Acciaio legato <i>Compound steel</i>	cmt - tmp	61- 63

D	A	L	H	Sede di montaggio K7
18 - 19	30	60	23	30 ± 0,01
24 - 25	38	70	28	38 ± 0,01
30 - 32	46	80	33	46 ± 0,01
40 - 42	58	90	38	58 ± 0,01
50 - 52	70	100	48	70 ± 0,01

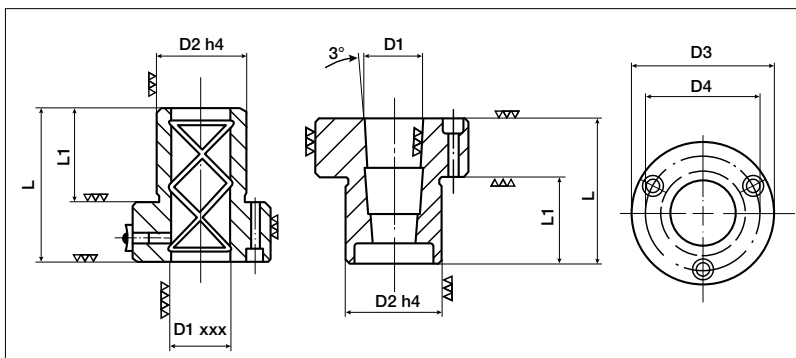
Esempio di ordinazione/Order example: WZ 4068 30x80 (cod. + D x L)

Normalizzati per stampi

Standard parts for die and mold



Bussola con collare Guide bushing



Codice	Tipo	Materiale	Trattamento	HRC
Cod. 345 Acciaio	C	1.7131	cmt - tmp	61- 63
Cod. 346 Scorrimento su bronzo				

* Solo su richiesta. Only on request.

xxx	D1	D2	D3	D4	L1	L	VITI
+0,008 +0,012	24-25	40	63	50	43	63	5 MA
	30-31	48	72	58	47	72	5 MA
	40-41	58	83	70	52	80	6 MA
	50-51	70	103	86	58	100	8 MA
	63*	85	120	100	58	100	8 MA

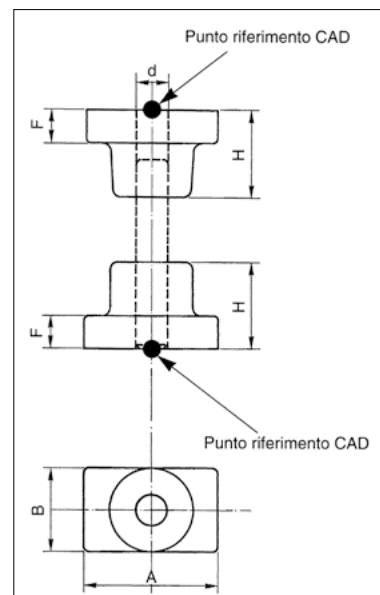
Esempio di ordinazione/Order example: 345 - 50 (cod. + D1)

Note: Versione cilindrica cod. 345 e 346 pronta
Versione conica solo su richiesta

Supporti portaboccola/portacolonna Units for: guide post/guide bushing



Versione		Codice
	scorrimento su ghisa	WZ 4005 WZ 4006
	scorrimento su bronzo	WZ 4007 WZ 4008
	scorrimento su acciaio	WZ 4010 WZ 4011
	scorrimento su sfere	WZ 4015 WZ 4016
	portacolonna	WZ 4018



FORNITI SOLO SU RICHIESTA
ONLY ON REQUEST

D	A	B	Altezza H			
			WZ 4005	WZ 4007	WZ 4010	WZ 4015
19	80	50				
25	95	60				
32	115	75				
40	140	90				
50	165	105				

Esempio di ordinazione/Order example: WZ 4010 25x57 (cod. + D)

I supporti sono forniti senza i fori di fissaggio

Boccola con collare in acciaio

Guide bushing

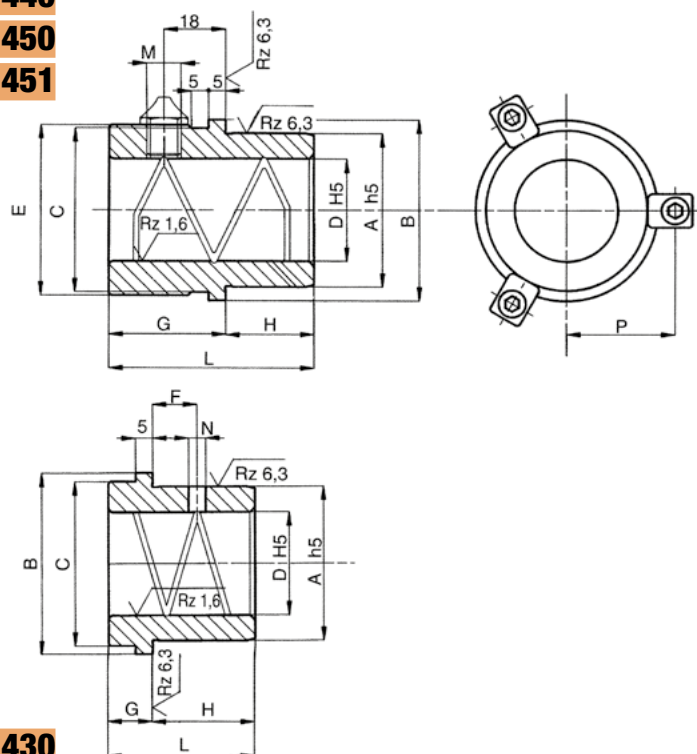


Cod.

CF 440

CF 450

CF 451



Cod.

CF 430

CF 439

Materiale	1.7131
Trattamento	cmt - tmp
HRC	61- 63

NORMALIZZATI PER
STAMPI LAMIERA

D	A	B	C	Cod.	E	F	G	H	L	M	N	P	Sede di montaggio H6
18 - 19	28	34	29	CF - 430	-	8	13	18	31	-	5	20,5	+ 0,013
				CF - 439				37	50				0
				CF - 440	31	-	43	32	18	6x1	-	20,5	28
				CF - 450				27	70				0
				CF - 451				52	18				0
24 - 25	38	44	39	CF - 430	-	9	13	23	36	-	5	25,5	+ 0,016
				CF - 439				42	55				0
				CF - 440	41	-	48	32	23	10x1	-	25,5	38
				CF - 450				32	80				0
				CF - 451				57	23				0
30 - 32	45	53	48	CF - 430	-	11	13	30	43	-	5	31,5	+ 0,016
				CF - 439				47	60				0
				CF - 440	50	-	53	34	26	10x1	-	31,5	45
				CF - 450				37	90				0
				CF - 451				64	26				0
40 - 42	54	63	58	CF - 430	-	11	13	38	51	-	8	36,5	+ 0,019
				CF - 439				54	67				0
				CF - 440	60	-	53	37	30	10x1	-	36,5	54
				CF - 450				47	100				0
				CF - 451				70	30				0
50 - 52	65	79	74	CF - 430	-	14	13	48	61	-	8	44,5	+ 0,019
				CF - 439				62	75				0
				CF - 440	76	-	53	40	35	10x1	-	44,5	65
				CF - 450				57	110				0
				CF - 451				75	35				0
63	81	92	87	CF - 430	-		13	61	74	-	8	51	+ 0,022
				CF - 439				77	90				0
				CF - 440	89		42	48		10x1	-	51	81
				CF - 450				67					0
				CF - 451				82	48				0

Esempio di ordinazione/Order example: CF 439 - 30x60 (cod. + D x L)

Boccola con collare scorrimento su bronzo lamina

Guide bushing

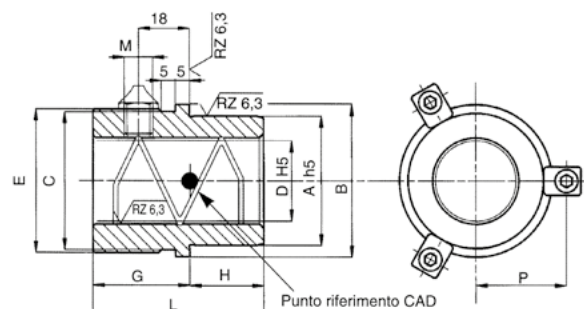


Cod.

WZ 4041

WZ 4051

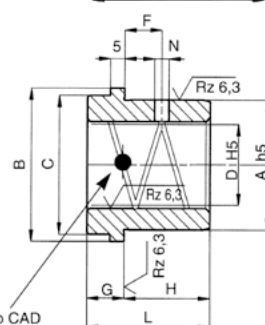
WZ 4055



Cod.

WZ 4031

WZ 4032



Indicazioni

Impiegare tassativamente colonne prive di rigature. Ogni boccola è corredata di n. 3 staffette ST con viti. Il diametro intero è rivestito in bronzo LAMINA con procedimento galvanico.

Materiale

Acciaio SAE 1141
trattato HRC 50 - 52

INDEX

D	A	B	C	Cod.	E	F	G	H	L	M	N	P	Sede di montaggio H6
18 - 19	28	34	29	WZ - 4031	-	8	13	18	31	-	5	20,5	28 + 0,013 0
				WZ - 4032				37	50				
				WZ - 4041				32	18				
				WZ - 4051				43	27				
				WZ - 4055				52	18				
24 - 25	38	44	39	WZ - 4031	-	12	13	23	36	-	5	25,5	38 + 0,016 0
				WZ - 4032				42	55				
				WZ - 4041				32	23				
				WZ - 4051				48	32				
				WZ - 4055				57	23				
30 - 32	45	53	48	WZ - 4031	-	16	13	30	43	-	5	31,5	45 + 0,016 0
				WZ - 4032				47	60				
				WZ - 4041				34	26				
				WZ - 4051				53	37				
				WZ - 4055				64	26				
40 - 42	54	63	58	WZ - 4031	-	19	13	38	51	-	8	36,5	54 + 0,019 0
				WZ - 4032				54	67				
				WZ - 4041				37	30				
				WZ - 4051				53	47				
				WZ - 4055				70	30				
50 - 52	65	79	74	WZ - 4031	-	19	13	48	61	-	8	44,5	65 + 0,019 0
				WZ - 4032				62	75				
				WZ - 4041				40	35				
				WZ - 4051				53	57				
				WZ - 4055				75	35				
63	81	92	87	WZ - 4031	-	19	13	61	74	-	8	51	81 + 0,022 0
				WZ - 4032				77	90				
				WZ - 4041				42	48				
				WZ - 4051				63	67				
				WZ - 4055				82	48				
80	100	111	106	WZ - 4031	-	19	13	78	91	-	8	60,5	100 + 0,022 0
				WZ - 4041				52	48				
				WZ - 4051				73	77				
				WZ - 4055				102	48				

Esempio di ordinazione/Order example: WZ 4031 40x51 (cod. + D x L)

Bussole con collare estraibili con rivestimento in bronzo

Guide bushing

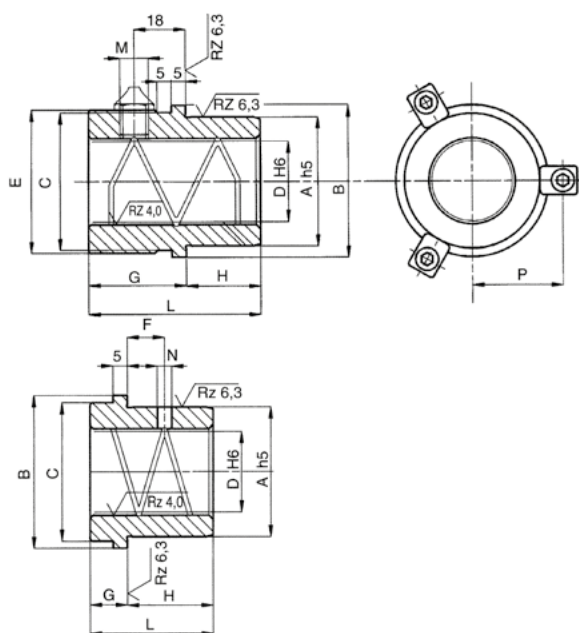


Cod.

CF 641

CF 651

CF 655



Cod.

CF 631

CF 632

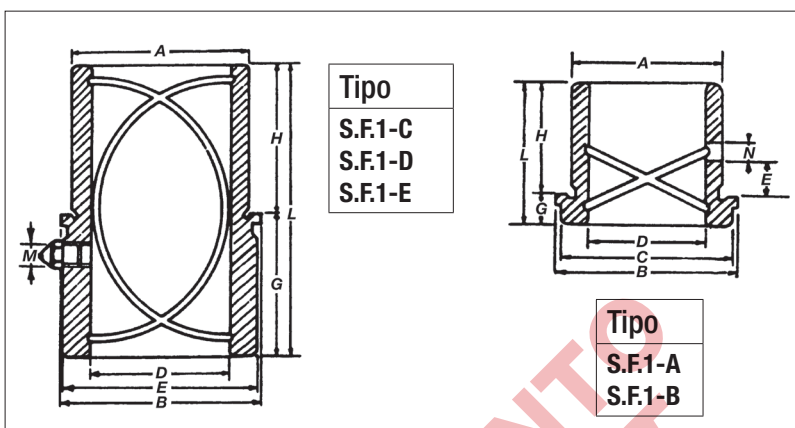
Materiale	1.7131 + bronzo
Durezza	HRC 52-54

D	A	B	C	Cod.	E	F	G	H	L	M	N	P	Sede di montaggio H6
18 - 19	28	34	29	CF - 631	-	8	13	18	31	-	5	20,5	28 + 0,013 0
				CF - 632				37	50				
				CF - 641				32	18				
				CF - 651				43	27				
				CF - 655				52	18				
24 - 25	38	44	39	CF - 631	-	12	13	23	36	-	5	25,5	38 + 0,016 0
				CF - 632				42	55				
				CF - 641				32	23				
				CF - 651				48	32				
				CF - 655				57	23				
30 - 32	45	53	48	CF - 631	-	16	13	30	43	-	5	31,5	45 + 0,016 0
				CF - 632				47	60				
				CF - 641				34	26				
				CF - 651				53	37				
				CF - 655				64	26				
40 - 42	54	63	58	CF - 631	-	19	13	38	51	-	8	36,5	54 + 0,019 0
				CF - 632				54	67				
				CF - 641				37	30				
				CF - 651				53	47				
				CF - 655				70	30				
50 - 52	65	79	74	CF - 631	-	19	13	48	61	-	8	44,5	65 + 0,019 0
				CF - 632				62	75				
				CF - 641				40	35				
				CF - 651				53	57				
				CF - 655				75	35				
63	81	92	87	CF - 631	-	19	13	61	74	-	8	51	81 + 0,022 0
				CF - 632				77	90				
				CF - 641				42	48				
				CF - 651				63	67				
				CF - 655				82	48				
80	100	111	106	CF - 631	-	19	13	78	91	-	8	60,5	100 + 0,022 0
				CF - 641				52	48				
				CF - 651				73	77				
				CF - 655				102	48				

Esempio di ordinazione/Order example: CF 631 - 24x36 (cod. + D x L)

Boccola guida

Guide bushing



Codice	Materiale
Cod. FAMO	lega Integrale SPECIAL FAM (SF1) - HB 230÷280

Indicazioni

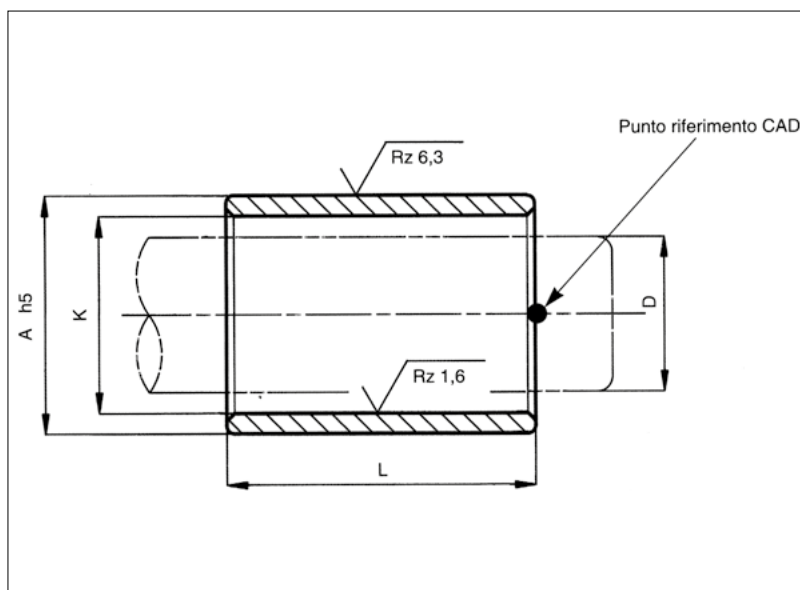
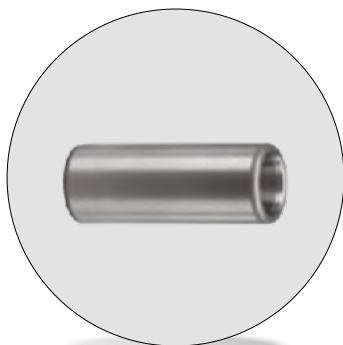
Eseguire la sede di montaggio con tolleranza H 6.
Ogni boccola è corredata da n. 3 staffette e relative viti.
Si possono impiegare tutti i tipi di colonna.

Tipo Ø	Grandezza DxL	DIMENSIONI												Sede di montaggio
		D	A	B	C	E	F	G	H	L	M	N	P	
SF1 A18	18x31 (19x31)	18 - 19	28	34	29	-	8	13	18	31	-	5	20,5	28 + 0,013 - 0
B18	18x50 (19x50)					-	8	13	37	50	-	5		
C18	18x50 (19x50)					31	-	32	18	50	10x1	-		
D18	18x70 (19x70)					31	-	43	27	70	10x1	-		
E18	18x70 (19x70)					31	-	52	18	70	10x1	-		
SF1 A24	24x36 (25x36)	24 - 25	38	44	39	-	12	13	23	36	-	5	25,5	38 + 0,016 - 0
B24	24x55 (25x55)					-	12	13	42	55	-	5		
C24	24x55 (25x55)					41	-	32	23	55	10x1	-		
D24	24x80 (25x80)					41	-	48	32	80	10x1	-		
E24	24x80 (25x80)					41	-	57	23	80	10x1	-		
SF1 A30	30x43 (32x43)	30 - 32	45	53	48	-	19	13	30	43	-	5	31,5	45 + 0,016 - 0
B30	30x60 (32x60)					-	19	13	47	60	-	5		
C30	30x60 (32x60)					50	-	34	26	60	10x1	-		
D30	30x90 (32x90)					50	-	53	37	90	10x1	-		
E30	30x90 (32x90)					50	-	64	26	90	10x1	-		
SF1 A40	40x51 (42x51)	40 - 42	54	63	58	-	19	13	38	51	-	8	36,5	54 + 0,019 - 0
B40	40x67 (42x67)					-	19	13	54	67	-	8		
C40	40x67 (42x67)					60	-	37	30	67	10x1	-		
D40	40x100 (42x100)					60	-	53	47	100	10x1	-		
E40	40x100 (42x100)					60	-	70	30	100	10x1	-		
SF1 A50	50x61 (52x61)	50 - 52	65	79	74	-	19	13	48	61	-	8	44,5	65 + 0,019 - 0
B50	50x75 (52x75)					-	19	13	62	75	-	8		
C50	50x75 (52x75)					76	-	40	35	75	10x1	-		
D50	50x110 (52x110)					76	-	53	57	110	10x1	-		
E50	50x110 (52x110)					76	-	75	35	110	10x1	-		
SF1 A63	63x74	63	81	92	87	-	19	13	61	74	-	8	51	81 + 0,022 - 0
B63	63x90					-	19	13	77	90	-	8		
C63	63x90					89	-	42	48	90	10x1	-		
D63	63x130					89	-	63	67	130	10x1	-		
E63	63x130					89	-	82	48	130	10x1	-		
SF1 A80	80x91	80	100	111	106	-	19	13	78	91	-	8	60,5	100 + 0,022 - 0
C80	80x100					108	-	52	48	100	10x1	-		
D80	80x150					108	-	73	77	150	10x1	-		
E80	80x150					108	-	102	48	150	10x1	-		
SF1 B96	96x120	96	120	140	120	-	-	20	100	120	-	-	-	+ 0,022 - 0
SF1 B126	126x140	126	150	170	150	-	-	20	120	140	-	-	-	+ 0,022 - 0

Esempio di ordinazione/Order example: FAMO - SF1-A80 (cod. + tipo + Ø)

Boccola cilindrica per guida sfere

Ball cages guide bushing



Codice	Materiale	Trattamento	HRC	Indicazioni
Cod. WZ 4026	Acciaio legato <i>Compound steel</i>	cmt. tmp.	61-63	Le boccole vanno inserite completamente nella propria sede e incollate con adesivo per metalli

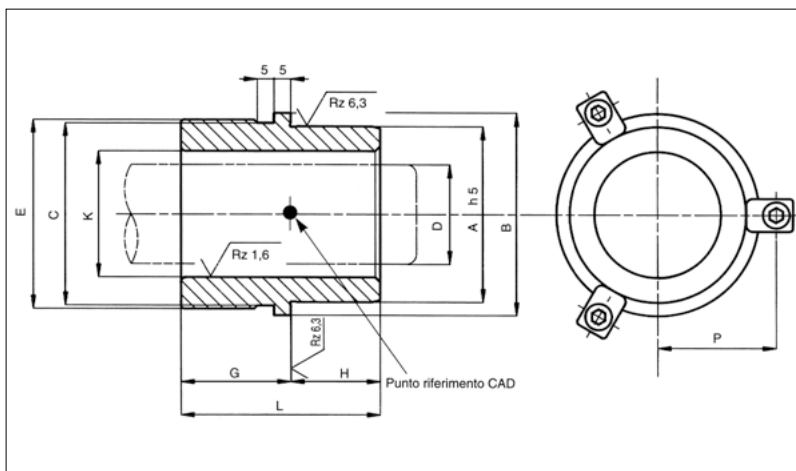
NORMALIZZATI PER
STAMPI LAMIERA

D	A	K	L corta	L lunga	Sede mont. H6
18	32	24	50	70	32 $+0,016$ 0
19		25			
24	38	30	55	80	38 $+0,016$ 0
25		31			
30	46	38	60	90	46 $+0,016$ 0
32	48	40			
40	56	48	67	100	56 $+0,019$ 0
42	58	50			
50	68	58	75	110	68 $+0,019$ 0
52	70	60			
63	85	71	77	120	85 $+0,022$ 0
80	105	92	120	140	105 $+0,022$ 0

Esempio di ordinazione/Order example = WZ 4026 40 x 67 (cod. + D x L)

Boccola con collare per guida sfere

Ball cages demountable bushing



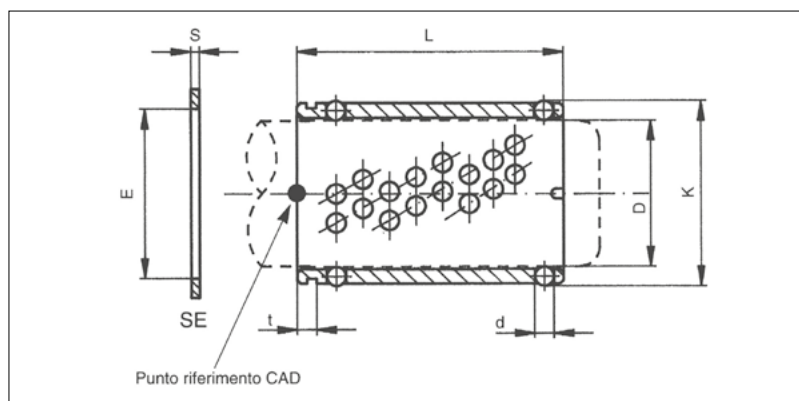
Codice	Materiale	Trattamento	HRC	Indicazioni
Cod. WZ 4053	Acciaio legato Compound steel	cmt. tmp.	61-63	Ogni boccola è corredata di n. 3 ST con viti
Cod. WZ 4057				
Cod. WZ 4058				

Codice	D	K	A	B	C	E	G	H	L	P	Sede mont. H6
WZ - 4057	18-19	24-25	34	40	34	-	13	18	31	23,5	34 ^{+0,016} ₀
WZ - 4058						36	32		50		
WZ - 4053							43		70		
WZ - 4057	24-25	30-31	44	50	44	-	13	22	35	28,5	44 ^{+0,016} ₀
WZ - 4058						46	33		55		
WZ - 4053							48		80		
WZ - 4057	30-32	38-40	53	61	55	-	13	27	40	35,5	53 ^{+0,019} ₀
WZ - 4058						57	33		60		
WZ - 4053							53		90		
WZ - 4057	40-42	48-50	62	71	65	-	13	32	45	40,5	62 ^{+0,019} ₀
WZ - 4058						67	40		67		
WZ - 4053							53		100		
WZ - 4057	50-52	58-60	73	87	81	-	13	37	50	48,5	73 ^{+0,019} ₀
WZ - 4058						83	43		75		
WZ - 4053							53		110		
WZ - 4057	63	71	85	96	88	92	23	47	70	53	85 ^{+0,019} ₀
WZ - 4058							43		100		
WZ - 4053							73		130		
WZ - 4057	80	92	105	118	125	115	20	60	80	64,5	105 ^{+0,022} ₀
WZ - 4058							60		120		
WZ - 4053							90		150		

Esempio di ordinazione/Order example = WZ 4057 32 x 40 (cod. + D x L)

Gabbia Portasfere

Ball cages



Codice	Materiale	Indicazioni
Cod. WZ 4025	W = Alluminio F = Ottone	Seeger a richiesta (cod. ord. = WZ 4025 K + D) Sfere: grado di precisione AAA

				WZ 4025 / W				WZ 4025 / F			
D	K	d	E	s	t	L	N° sfere	s	t	L	N° sfere
18	24	3	23e	1,2	4	40	72	1,2	2,9	45	144
						56	108			56	176
19	25		24e			80	172			71	240
										80	272
24	30	3	29e	1,5	4	44	99	1,75	3,6	45	171
						64	154			71	285
25	31		30e			92	231			90	361
30	38	4	37e	1,75	5	55	117	1,75	4,8	56	160
						70	156			75	228
32	40		39e			105	247			95	300
										105	340
40	48	4	47e	1,75	5	60	150	1,75	4,8	63	230
						80	210			80	299
42	50		50e	2		120	330	2		120	460
50	58	4	57e	2	5	70	204	2	5,5	80	336
						90	272			95	405
52	60		60e			130	408			140	616
63	71	4	70e					2,5	7	90	416
										120	608
										160	832
80	92	6	90e					3	6,15	120	540
										140	648
										160	756
										180	864
										200	972
										240	1152

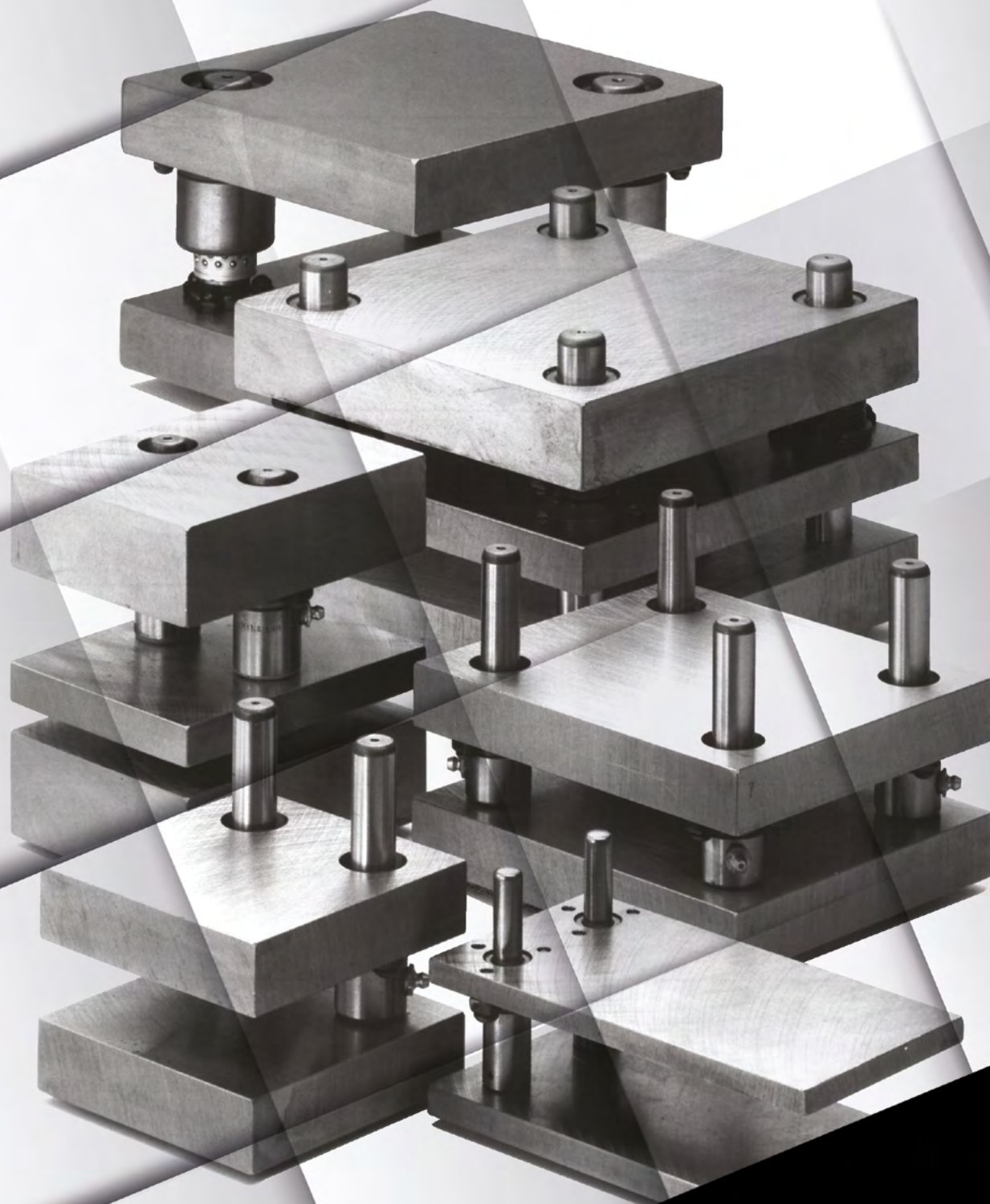
Esempio di ordinazione/Order example = WZ 4025 W 32 x 105 (cod. + D x L)

Basi e piastre normalizzate in acciaio per stampi

Standard steel plates and standard steel die sets



quick



INDEX

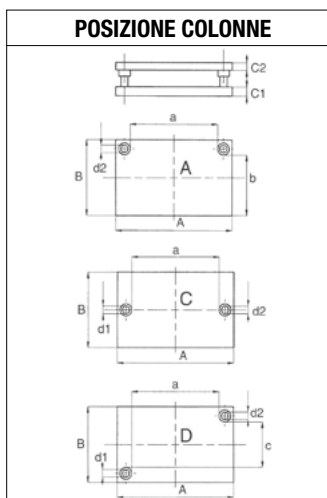
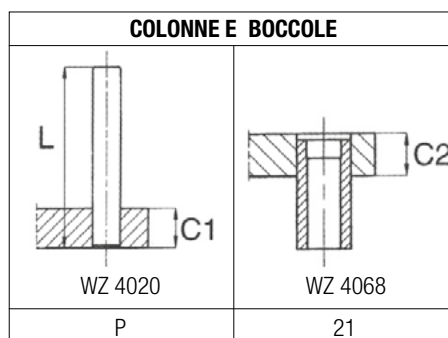
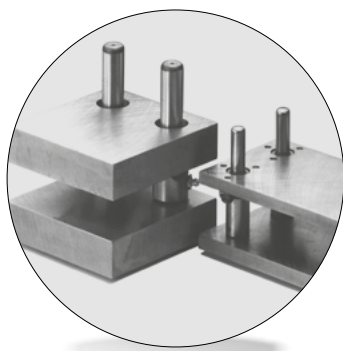


NORMALIZZATI PER
STAMPI LAMIERA

Basi per stampi in acciaio

Standard steel die sets

Serie Quick 2 piastre 2 colonne - tipo A-C-D P21 2 plates 2 pillars



Tipo

A-C-D P21

Questa tabella evidenzia le basi con 2 piastre 2 colonne con montaggio normale P21 denominate **"QUICK"**.

Esse rappresentano un estratto delle basi a catalogo statisticamente più usate, pertanto sono tenute pronte a magazzino.

GRANDEZZE	MISURE		SPESSORI		COLONNE		SUPERFICI DI LAVORO			PESO KG
	A x B		C1	C2	d1/d2	L	a x b	b x A	c x A	
601	125 x	125	28	23	18/19	130	45x 125	85x125	45x125	7,00
604	160 x	125	28	23	18/19	130	80x125	85x160	45x160	8,80
607		160	28	23	18/19	130	80x160	120x160	80x160	11,0
610	200 x	125	28	23	18/19	130	120x125	85x200	45x200	10,8
613		160	33	28	24/25	150	104x160	112x200	64x200	16,4
616		200	33	28	24/25	150	104x200	152x200	104x200	20,2
619	250 x	125	33	28	24/25	150	154x125	77x250	29x250	16,0
622		160	33	28	24/25	150	154x160	112x250	64x250	20,0
625		200	33	28	24/25	150	154x200	152x250	104x250	25,0
628		250	38	33	30/32	160	130x250	190x250	130x250	36,4
631	300 x	160	33	28	24/25	150	204x160	112x300	64x300	24,0
634		200	33	28	24/25	150	204x200	152x300	104x300	29,8
637		250	38	33	30/32	160	180x250	190x300	130x300	43,3
640		300	38	33	30/32	160	180x300	240x300	180x300	52,0
643	350 x	200	33	28	24/25	150	254x200	152x350	104x350	34,6
646		250	38	33	30/32	160	230x250	190x350	130x350	50,5
649		300	48	38	40/42	190	202x300	226x350	152x300	74,0
652		350	48	38	40/42	190	202x350	276x350	202x350	86,0
655	400 x	200	33	28	24/25	150	304x200	152x400	104x400	39,4
658		250	38	33	30/32	160	280x250	190x400	130x400	57,5
661		300	48	38	40/42	190	252x300	226x400	152x400	84,0
664		350	48	38	40/42	190	252x350	276x400	202x400	97,5
667		400	48	38	40/42	190	252x400	326x400	252x400	111
670	500 x	250	38	33	30/32	160	380x250	190x500	130x500	57,5
673		300	48	38	40/42	190	352x300	226x500	152x500	105
676		350	48	38	40/42	190	352x350	276x500	202x500	122
679		400	48	38	40/42	190	352x400	326x500	252x500	138
682		500	58	48	50/52	220	326x500	413x500	326x500	213
685	600 x	300	58	48	50/52	220	426x300	213x600	126x600	155
688		350	58	48	50/52	220	426x350	263x600	176x600	180
691		400	58	48	50/52	220	426x400	313x600	226x600	205
694		500	58	48	50/52	220	426x500	413x600	326x600	254
697		600	58	48	50/52	220	426x600	513x600	426x600	305
700	700 x	350	58	48	50/52	220	526x350	263x700	176x700	209
703		400	58	48	50/52	220	526x400	313x700	226x700	238
706		500	58	48	50/52	220	526x500	413x700	326x700	296
709		600	58	48	50/52	220	526x600	513x700	426x700	354
712	800 x	400	58	48	50/52	220	626x400	313x800	226x800	271
715		500	58	48	50/52	220	626x500	413x800	326x800	338
718		600	58	48	50/52	220	626x600	513x800	426x800	404

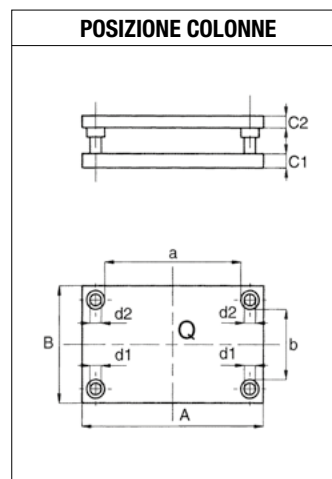
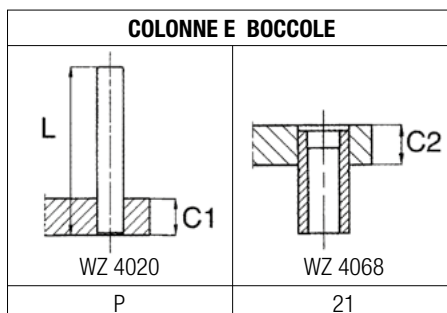
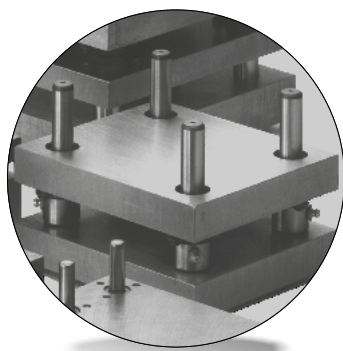
Esempio di ordinazione/Order example: C 652 - P 21 (tipo + grandezza)

Basi per stampi in acciaio

Standard steel die sets



Serie Quick 2 piastre 4 colonne - tipo Q P21 2 plates 4 pillars



Tipo

Q P21

Questa tabella evidenzia le basi con 2 piastre 4 colonne con montaggio normale P21 denominate **"QUICK"**.

Esse rappresentano un estratto delle basi a catalogo statisticamente più usate, pertanto sono tenute pronte a magazzino.

GRANDEZZE	MISURE	SPESSORI		COLONNE		SUPERFICI DI LAVORO		PESO KG
	A x B	C1	C2	d1/d2	L	a x B	b x A	
601	125 x 125	28	23	18/19	130	45x 125	45x125	7,80
604	160 x 125	28	23	18/19	130	80x125	45x160	9,50
607	160	28	23	18/19	130	80x160	80x160	11,9
610	200 x 125	28	23	18/19	130	120x125	45x200	11,5
613	160	28	23	18/19	130	120x160	80x200	14,3
616	200	28	23	18/19	130	120x200	120x200	17,5
619	250 x 125	28	23	18/19	130	170x125	45x250	14,0
622	160	28	23	18/19	130	170x160	80x250	17,5
625	200	33	28	24/25	150	154x200	104x250	26,0
628	250	33	28	24/25	150	154x250	154x250	32,0
631	300 x 160	33	28	24/25	150	204x160	64x300	25,0
634	200	33	28	24/25	150	204x200	104x300	30,8
637	250	38	33	30/32	160	180x250	130x300	44,8
640	300	38	33	30/32	160	180x300	180x300	53,5
643	350 x 200	33	28	24/25	150	254x200	104x350	35,6
646	250	38	33	30/32	160	230x250	130x350	52,0
649	300	38	33	30/32	160	230x300	180x350	61,5
652	350	38	33	30/32	160	230x350	230x350	71,5
655	400 x 200	33	28	24/25	150	304x200	104x400	40,4
658	250	38	33	30/32	160	280x250	130x400	59,0
661	300	48	38	40/42	190	252x300	152x400	87,0
664	350	48	38	40/42	190	252x350	202x400	101
667	400	48	38	40/42	190	252x400	252x400	114
670	500 x 250	38	33	30/32	160	380x250	130x500	73,0
673	300	48	38	40/42	190	352x300	152x500	108
676	350	48	38	40/42	190	352x350	202x500	125
679	400	48	38	40/42	190	352x400	252x500	141
682	500	48	38	40/42	190	352x500	352x500	175
685	600 x 300	48	38	40/42	190	452x300	152x600	128
688	350	48	38	40/42	190	452x350	202x600	148
691	400	48	38	40/42	190	452x400	252x600	168
694	500	58	48	50/52	220	426x500	326x600	259
697	600	58	48	50/52	220	426x600	426x600	309
700	700 x 350	48	38	40/42	190	552x350	202x700	172
703	400	58	48	50/52	220	526x400	226x700	242
706	500	58	48	50/52	220	526x500	326x700	300
709	600	58	48	50/52	220	526x600	426x700	359
712	800 x 400	58	48	50/52	220	626x400	226x800	276
715	500	58	48	50/52	220	626x500	326x800	342
718	600	58	48	50/52	220	626x600	426x800	409

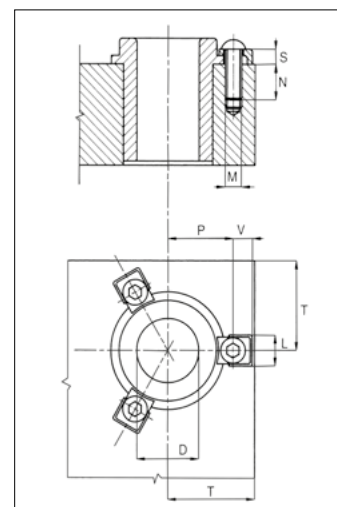
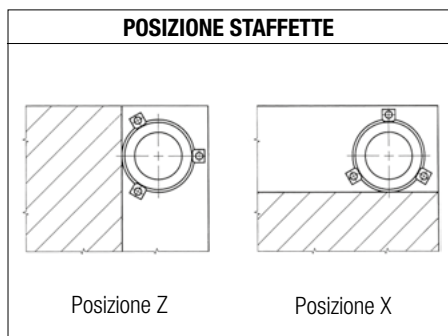
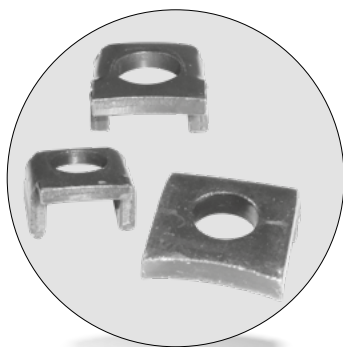
Esempio di ordinazione/Order example: Q 652 - P 21 (tipo + grandezza)

Staffette e rondelle

Retaining clamps and washers for pillar

Staffette Ritegno Boccole e Colonne con collare e loro Posizione

Retaining clamps and their position



Codice

Cod. **ST**

La posizione delle staffette è da indicare nella sigla di ordinazione delle basi in acciaio.

Le staffette vengono fornite complete di viti.

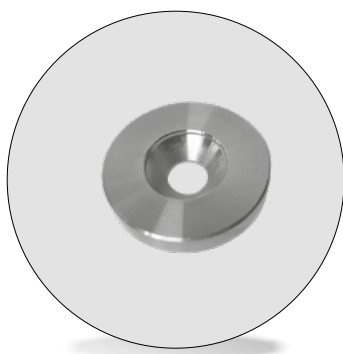
Boccole con scorrimento su acciaio e bronzo			Boccole con scorrimento su sfere		
D	P	T	D	P	T
18 - 19	20,5	32	18 - 19	23,5	35
24 - 25	25,5	37	24 - 25	28,5	40
30 - 32	31,5	44	30 - 32	35,5	48
40 - 42	36,5	49	40 - 42	40,5	53
50 - 52	44,5	57	50 - 52	48,5	61
63	51	64	63	53	66
80	60,5	73			

TIPO	D	L	M	N	S	V
ST 1	18 - 19	12	6 x 1	12	6,7	6
	24 - 25					
ST 2	30 - 32	14,5	8 x 1,25	16	7	7,2
	40 - 42					
	50 - 52					
	63 - 80					

Esempio di ordinazione/Order example = ST 1 (tipo)

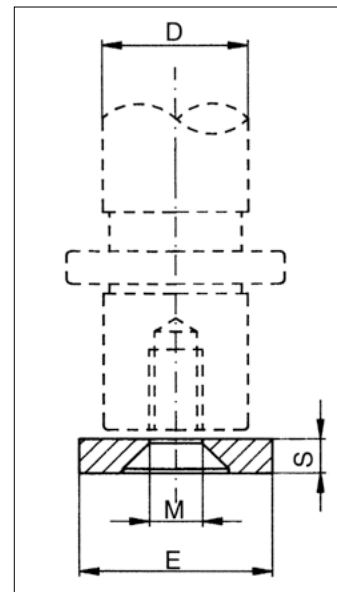
Rondelle Ritegno per Colonne con Collare

Washers for pillar



Codice	Materiale
Cod. RT	C. 40 Brunito

TIPO	D	E	S	M
RT 1	18 - 19	25	6	9
RT 2	24 - 25	32	7	11
RT 3	30 - 32	40		
RT 4	40 - 42	50	9	13
RT 5	50 - 52	62		
RT 6	63	73		
RT 7*	80	83	12	



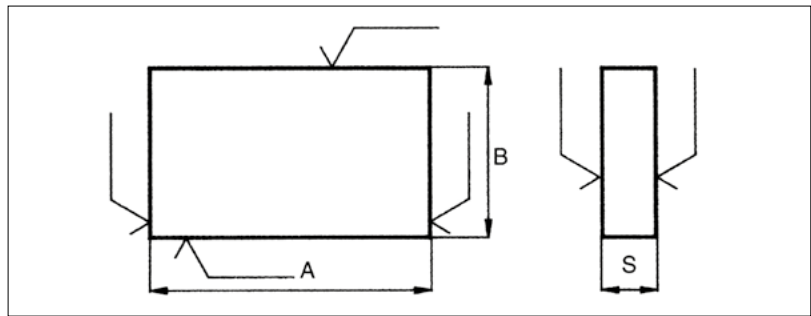
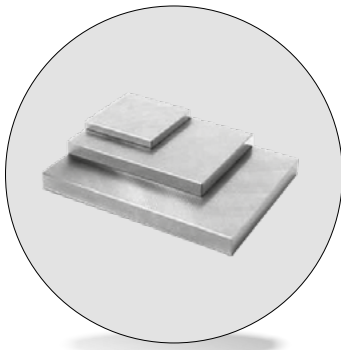
Esempio di ordinazione/Order example = RT 5 (tipo)

* Solo su ordinazione

Piastre in acciaio

Steel plates

Tipo PB...X...X..



$$A \times B \begin{matrix} +0,06 \\ -0,06 \end{matrix} \sqrt{Rz 25,0}$$

$$S \pm 0,2 \sqrt{Rz 16,0}$$

Parallelismo S = 0,012 su 100

Materiale

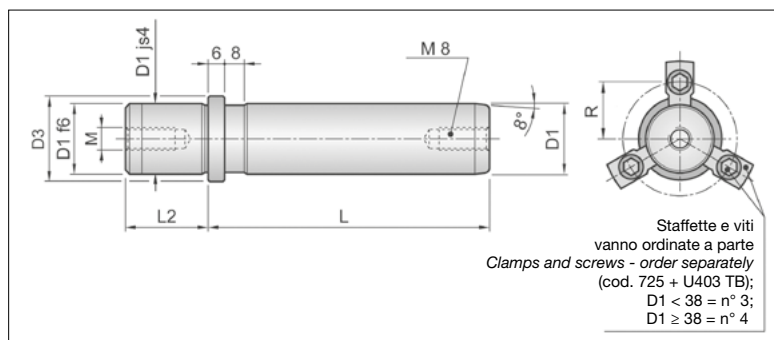
UNI C 45

Su richiesta possono essere fornite piastre di qualsiasi dimensione e qualità di acciaio ed anche in alluminio ERGAL - 55.

A x B \ S	18	23	28	33	38	48	58	68
125 x 125	•	•	•		•			
160 x 125	•	•	•		•			
160	•	•	•		•			
200 x 125	•	•	•		•			
160	•	•	•	•	•	•		
200	•	•	•	•	•	•		
250 x 125	•	•	•	•	•	•		
160	•	•	•	•	•	•		
200		•	•	•	•	•		
250		•	•	•	•	•		
300 x 160		•	•	•	•	•		
200		•	•	•	•	•		
250			•	•	•	•		
300			•	•	•	•		
350 x 200		•	•	•	•	•		
250			•	•	•	•		
300			•	•	•	•	•	
350			•	•	•	•	•	
400 x 200		•	•	•	•	•		
250			•	•	•	•		
300				•	•	•	•	
350				•	•	•	•	
400				•	•	•	•	
500 x 250			•	•	•	•		
300				•	•	•	•	
350				•	•	•	•	
400				•	•	•	•	
500				•	•	•	•	•
600 x 300				•	•	•	•	•
350				•	•	•	•	•
400				•	•	•	•	•
500					•	•	•	•
600					•	•	•	•
700 x 350				•	•	•	•	•
400					•	•	•	•
500					•	•	•	•
600					•	•	•	•
800 x 400					•	•	•	•
500					•	•	•	•
600					•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: PB 300x200x33 (A x B x S)

Colonna estraibile *Guide post demountable*

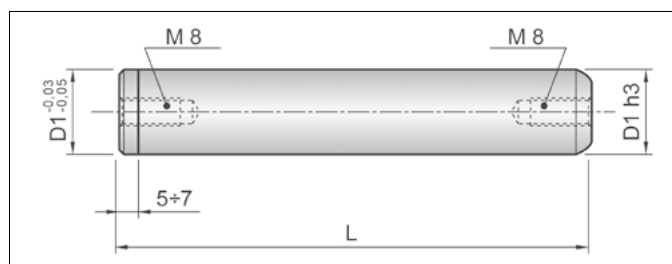
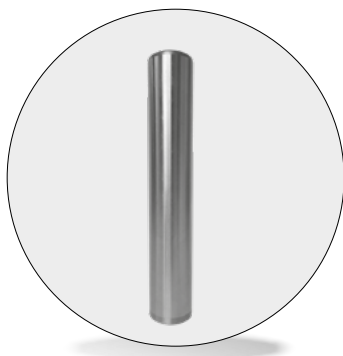


Codice	D1	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 718	h4	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	—
Cod. 719	h3 (ISO)	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	Din 9825 / ISO 9182-5

D1	D3	M	R	STAF	L2	L												
						100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400
19-20	25	8	18	M8	23	●	●	●	●	●	●	●						
24-25	32	8	21,5	M8	30	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
30-32	40	8	25,5	M8	37		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
38-40	50	8	30,5	M8	37			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
48-50	63	8	37	M8	47				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60-63	80	8	45,5	M8	47					●	●	●	●	●	●	●	●	●
80	95	12	53	M8	60							●	●	●	●	●	●	●

Esempio di ordinazione/Order example: 719 - 19x100 (cod. + D1 x L)

Colonna liscia filettat *Guide post*



Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 720	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	Din 9825 / ISO 9182-2

D1	L																	
	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	600	700	800
19-20	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
24-25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30-32			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
38-40					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
48-50							•	•	•	•	•	•	•	•	•			
60-63								•	•	•	•	•	•	•	•			
80										•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: 720 - 19x100 (cod. + D1 x L)

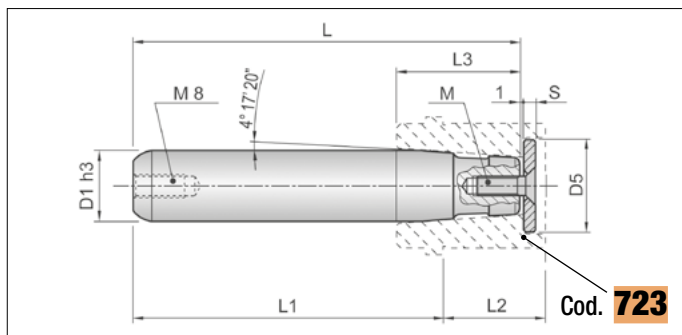
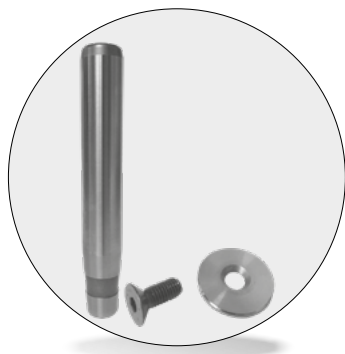
Nota: colonna guida liscia serie ISO D1 h3 senza i due filetti M8, vedere cod. 421 a pag 5.8.

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold



Colonna conica Demountable conical guide post



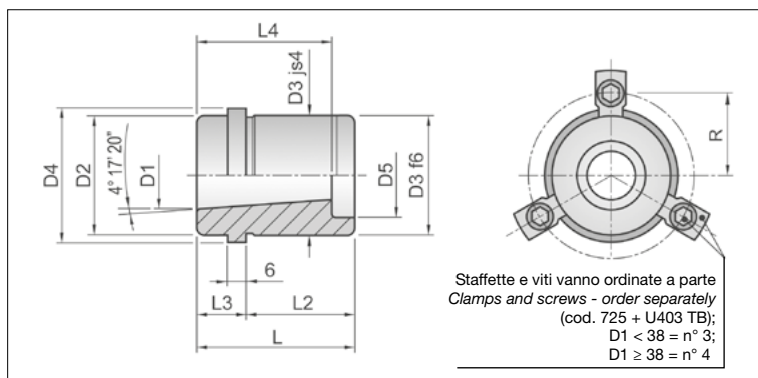
Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 722	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	Din 9825 / (ISO) 9182-5

D1	M	L3	S	D5	L1											
					100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
					L											
24-25	M 8X20	35	4	25	123	135	148	163	183	203	223	247	273			
30-32	M 8X20	48	4	32		145	158	173	193	213	233	257	283	313		
38-40	M 8X20	48	4	40			158	173	193	213	233	257	283	313	348	
48-50	M 10X20	58	5	50				180	200	220	240	264	290	320	355	395
60-63	M 12X30	69	6	63					211	231	251	275	301	331	366	406

Esempio di ordinazione/Order example: 722 - 24X100X123 (cod.+D 1x L1 x L)

La colonna viene fornita completa di rondella e vite.

Bussola conica Demountable conical guide bush

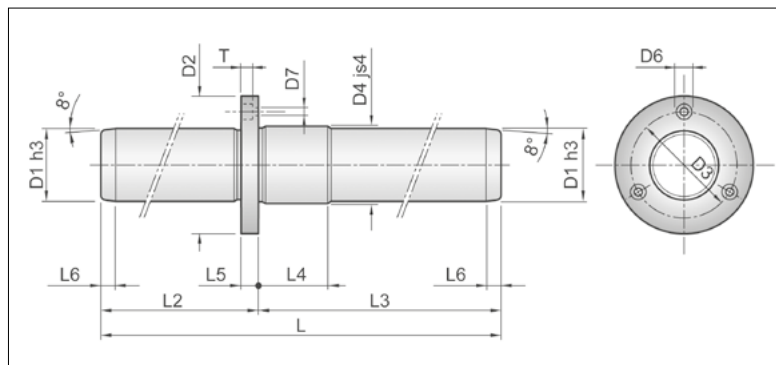


Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 723	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	Din 9825 / ISO 9182-5

D1	D2	D3	D4	D5	R	L	L2	L3	L4
24-25	40	40	48	26	30	49-59	37-47	12	36
30-32	48	48	56	33	33,5	52-62	37-47	15	49
38-40	58	58	66	41	38,5	62-75	47-60	15	49
48-50	70	70	80	51	45,5	65-78	47-60	18	59
60-63	85	85	95	64	53	78-95	60-77	18	70

Esempio di ordinazione/Order example: 723 - 24x49 (cod. + D1 x L)

Colonna con flangia Guide post

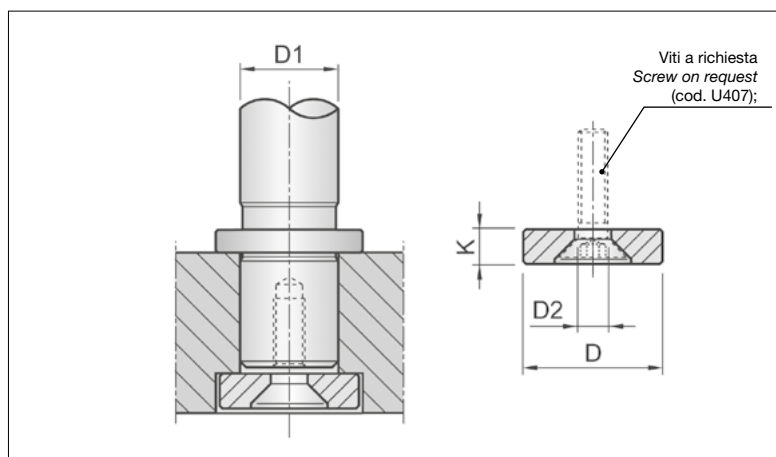


Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 721	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	—

D1	D2	D3	D4	D6	D7	T	L4	L5	L6	L	160	170	180	190	200	210	210	220	230	230	240	250	260
										L2	70	70	80	80	90	100	90	110	110	100	110	110	120
										L3	90	100	100	110	110	110	120	120	120	130	130	140	140
19	42	32	22	8	4,5	4,6	20	8	4	–	●	●	●	●	●	●							
25	48	38	26	8	4,5	4,6	22	8	6	–			●	●	●		●	●	●				
32	60	48	34	10	5,5	5,7	25	10	7	–			●	●	●		●	●		●	●	●	
40	70	56	42	11	6,6	6,8	27	12	7	–					●		●	●		●	●	●	●

Esempio di ordinazione/Order example: 721 - 19x160 (cod. + D1 x L)

Rondella per colonna (718-719) Washer for guide post (718-719)



Codice	Materiale
Cod. 724	1.7130

D1	D	K	D2
19-20	25	6	8,5
24-25	32	6	8,5
30-32	40	6	8,5
38-40	50	6	8,5

D1	D	K	D2
48-50	60	6	8,5
60-63	70	6	8,5
80	93	12	12,5

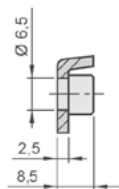
Esempio di ordinazione/Order example: 724 - 25 (cod. + D)

Staffette di ritegno *Clamps*



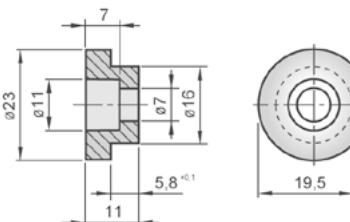
Cod. **725**

(S 6 ISO)



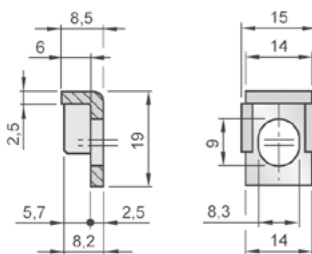
Cod. **726**

(S 23 ISO)



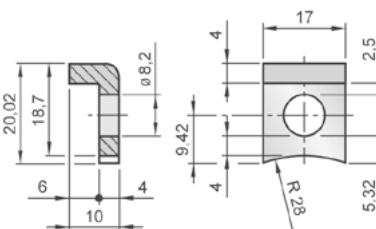
Cod. **727**

(S 8 ISO)

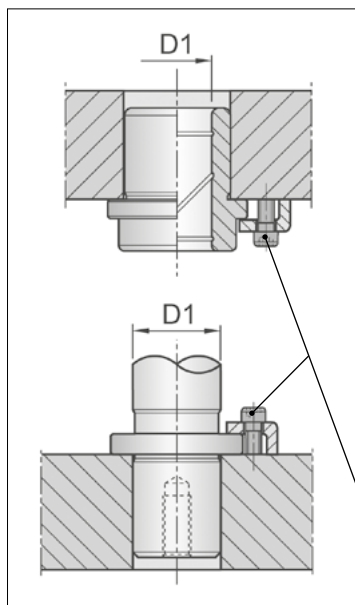


Cod. **728**

(S 8 P ISO)



Staffetta pesante ISO
Stronger retaining clamps ISO

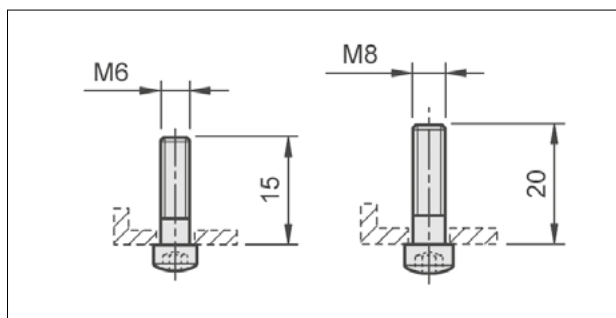


Viti a richiesta
Screws on request

Esempio di ordinazione/Order example: 725 (codice)

Viti per staffette

Screws for clamps



Codice

Cod. **U403 TB**

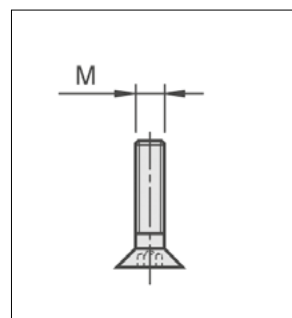
Codice	M
U403 TB	M6 x15
U403 TB	M8 x20

Esempio di ordinazione/Order example: U403 TB - M 6x15 (cod. + M)

Viti per rondelle

Screws for washers

DIN 7991/ISO 10642



Codice

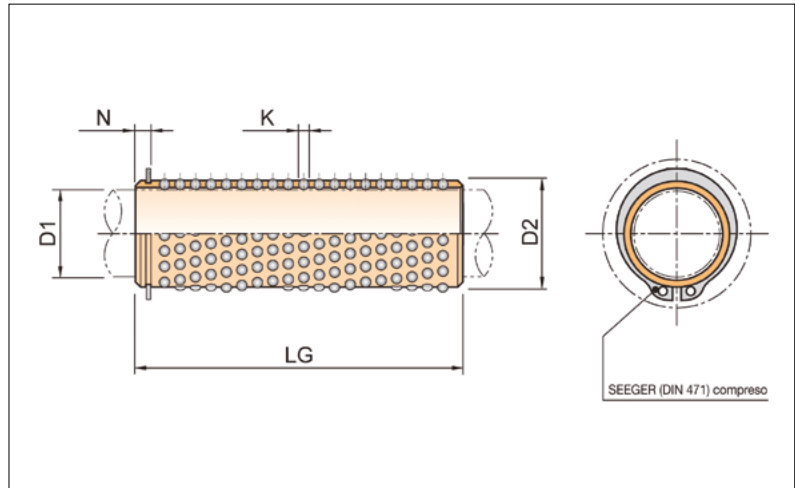
Cod. **U407**

Codice	M
U407	M8 x20
U407	M10 x20
U407	M12 x30

Esempio di ordinazione/Order example: U407 M8 x 20 (cod. + M)

Gabbia a sfere

Ball cages



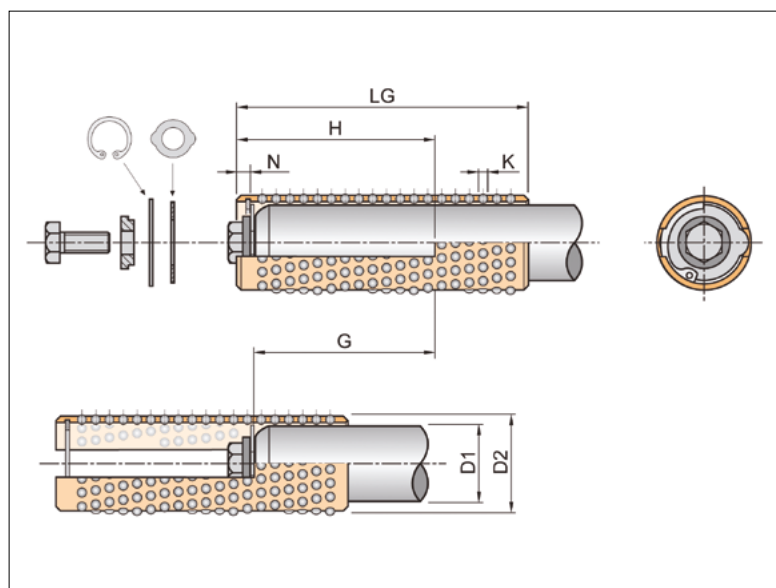
Codice	Materiale
Cod. 729	Ottone - Acciaio temprato (Din 5401)

D1	12	18	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	60	63	80
D2	16	24	25	26	30	31	38	40	46	48	56	58	68	71	92
K	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	6
N	2,2	2,9	2,9	2,9	3,2	3,2	3,95	3,95	3,95	3,95	4,25	4,25	4,75	4,75	6,15
LG	40	176					160	120							
	45		180	180			180	140	168						
	50							160	192		224				
	56	272	240	240			240	180	216						
	63								264		308				
	71		320	320			320	240							
	75							260							
	80				360		360	280	336		392				
	95				440		440	340	408		476		544		
	105							380	456		532		608		
	120						560	440	528		616		704		540
	140							520	624		728		832		648
	160							600	720		840		960		756
	180								816		952		1088		864
	200								912		1064		1216		972
	240									1104	1288		1472		1152
N. SFERE															

Esempio di ordinazione/Order example: 729 - 19x40 (cod. + D1 x LG)

Gabbia a sfere con bloccaggio

Ball cages with arrest groove



Codice	Materiale
Cod. 730	Ottone - Acciaio temprato (Din 5401)

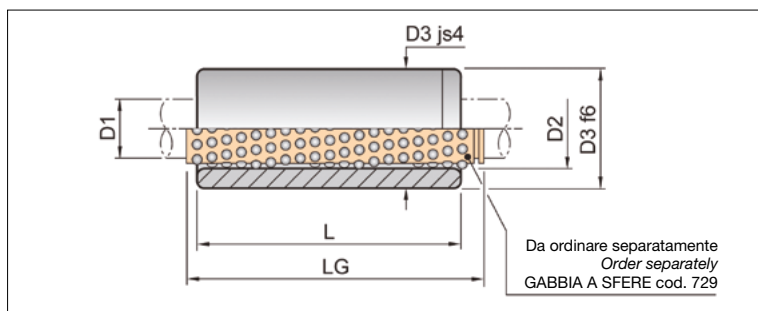
D1	D2	D1	D2	LG	H	G	K	N
19	25	20	26	56	31	26,9	3	2,6
				72	41	36,9		
				80	51	46,9		
24	30	25	31	56	31	26,9	3	2,6
				72	41	36,9		
				80	51	46,9		
30	38	32	40	70	41	36,9	4	2,6
				80	51	46,9		
				95	61	56,9		
				105	61	56,9		
38	46	40	48	80	51	45,5	4	3,5
				95	61	55,5		
				105	61	55,5		
				120	73	67,5		
48	56	50	58	80	51	44,7	4	4,3
				95	61	54,7		
				105	61	54,7		
				120	73	66,7		
60	68	63	71	95	61	54,7	4	4,3
				120	73	66,7		
				140	83	76,7		
		80	92	95	61	54	6	5
				120	73	66		
				140	83	76		

Esempio di ordinazione/Order example: 730 - 19 x 56 (cod. + D1 x LG)

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Bussola liscia per gabbia a sfere Guide bush for ball cages

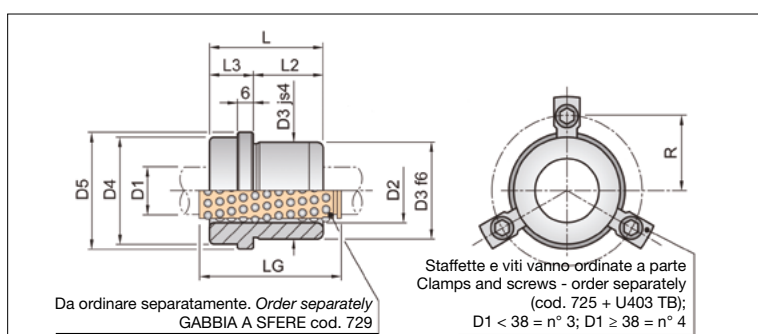


Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 731	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	ISO 9448-3

D1	D2	D3	L	LG	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	60	63	80
					25	26	30	31	38	40	46	48	56	58	68	71	92
					32	32	40	40	48	48	58	58	70	70	85	85	105
L	LG																
23	45	•	•	•	•												
30	45	•	•	•	•	•	•										
37	45	•	•	•	•												
37	50								•	•	•	•	•	•			
47	56	•	•	•	•	•	•										
47	63																
60	71	•	•	•	•	•	•										
60	80																
60	95														•	•	
77	95	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
95	120								•	•	•	•	•	•	•	•	
120	140										•	•	•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: 731 - 19 x 23 (cod. + D1 x L)

Bussola estraibile per gabbia a sfere Demountable bush for ball cages



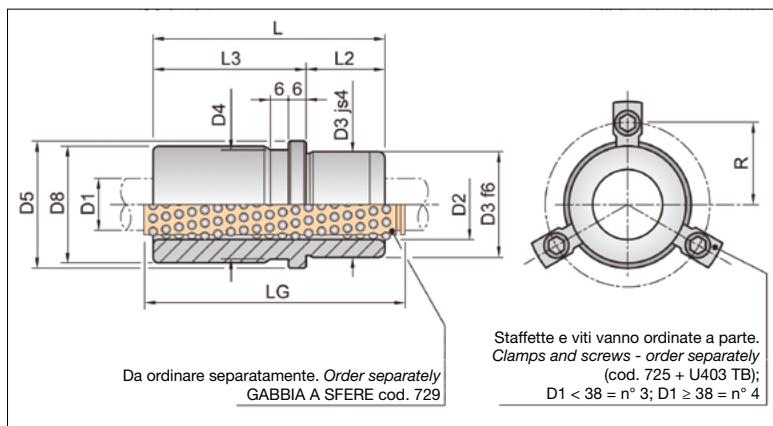
Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 732	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	ISO 9448-7

D1	D2	D3	D4	D5	R	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	32	40	26	35	23	12	45
24-25	30-31	40	40	48	30	35	23	12	45
30-32	38-40	48	48	56	33,5	42	30	12	56
38-40	46-48	58	58	66	38,5	52	37	15	63
48-50	56-58	70	70	80	45,5	65	47	18	80
60-63	68-71	85	85	95	53	80	60	20	95
80	92	105	105	118	64,5	80	60	20	120

Esempio di ordinazione/Order example: 732 - 19 (cod. + D1)

Bussola estraibile per gabbia a sfere

Demountable bush for ball cages



Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 733	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	ISO 9448-7
Cod. 734				
Cod. 735				
Cod. 736				

cod. 733										
D1	D2	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	32	40	39	26	59	23	36	71
24-25	30-31	40	40	48	46	30	79	23	56	95
30-32	38-40	48	48	56	53	33,5	93	30	63	120
38-40	46-48	58	58	66	63	38,5	108	37	71	120
48-50	56-58	70	70	80	77	45,5	127	47	80	140
60-63	68-71	85	85	95	92	53	150	60	90	160
80	92	105	105	118	115	64,5	150	60	90	160

cod. 734										
D1	D2	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG
24-25	30-31	40	40	48	46	30	80	30	50	95
30-32	38-40	48	48	56	53	33,5	93	37	56	120
38-40	46-48	58	58	66	63	38,5	110	47	63	140
48-50	56-58	70	70	80	77	45,5	131	60	71	160

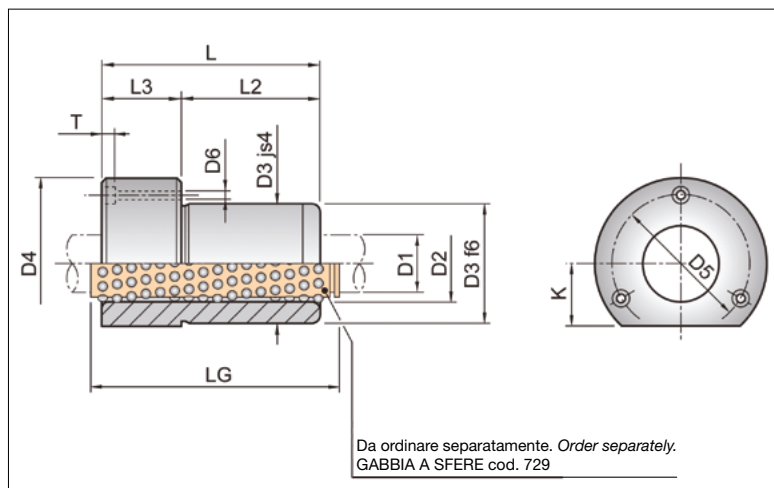
cod. 735										
D1	D2	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	32	40	39	26	43	23	20	56
24-25	30-31	40	40	48	46	30	59	23	36	71
30-32	38-40	48	48	56	53	33,5	75	30	45	95
38-40	46-48	58	58	66	63	38,5	82	37	45	105
48-50	56-58	70	70	80	77	45,5	97	47	50	120
60-63	68-71	85	85	95	92	53	116	60	56	140
80	92	105	105	118	115	64,5	120	60	60	140

cod. 736										
D1	D2	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG
24-25	30-31	40	40	48	46	30	55	30	25	71
30-32	38-40	48	48	56	53	33,5	69	37	32	80
38-40	46-48	58	58	66	63	38,5	79	47	32	95
48-50	56-58	70	70	80	77	45,5	96	60	36	120

Esempio di ordinazione/Order example: 733 - 19 (cod. + D1)

Bussola a collare per gabbia a sfere

Flanged guide bush for ball cages



Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 737	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	Din 9831 ISO 9448-5
Cod. 738				
Cod. 739				

cod. 737									
D1	D2	D3	D4	D5	K	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	50	40	18	52	37	15	71
24-25	30-31	40	63	50	23	62	37	25	71
30-32	38-40	48	72	58	28	72	47	25	80
38-40	46-48	58	85	70	33	77	47	30	95
48-50	56-58	70	104	86	38	102	60	42	120
60-63	68-71	85	120	100	46	102	60	42	120
80	92	105	148	125	56	125	75	50	140

cod. 738									
D1	D2	D3	D4	D5	K	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	50	40	18	45	30	15	56
24-25	30-31	40	63	50	23	55	30	25	71
30-32	38-40	48	72	58	28	62	37	25	71
38-40	46-48	58	85	70	33	67	37	30	80
48-50	56-58	70	104	86	38	89	47	42	95
60-63	68-71	85	120	100	46	89	47	42	95

cod. 739									
D1	D2	D3	D4	D5	K	L	L2	L3	LG
19-20	25-26	32	50	40	18	38	23	15	45
24-25	30-31	40	63	50	23	38	23	15	45
30-32	38-40	48	75	58	28	45	30	15	56
38-40	46-48	58	85	70	33	55	30	25	63
48-50	56-58	70	104	86	38	62	37	25	80

D1	D6	T
19-20	4,5	4,6
24-25	5,5	5,7
30-32	5,5	5,7
38-40	6,6	6,8
48-50	9	9
60-63	9	9
80	11	11

Esempio di ordinazione/Order example: 737 - 25 (cod. + D1)

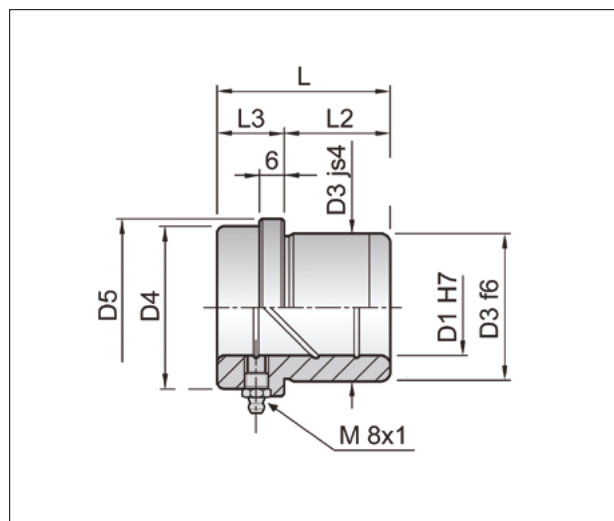
Bussola estraibile

Demountable bushing

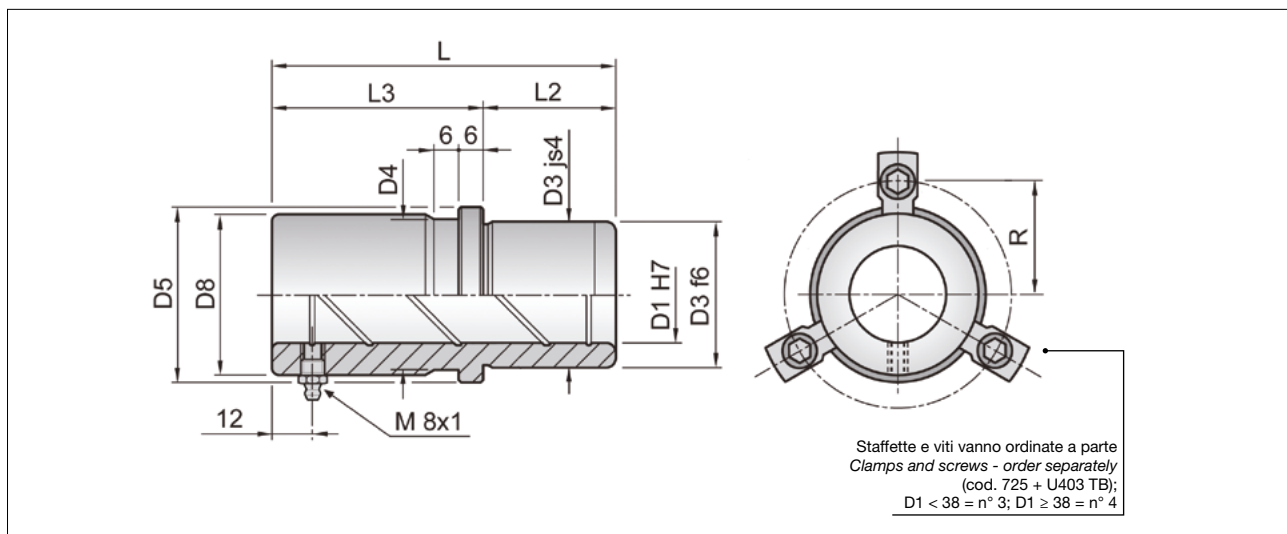


Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 740	1.7131	cmt - tmp	HRC 61 - 63	ISO 9448-6
Cod. 741				
Cod. 742				

cod. 740							
D1	D3	D4	D5	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	26	35	23	12
24-25	40	40	48	30	35	23	12
30-32	48	48	56	33,5	42	30	12
38-40	58	58	66	38,5	52	37	15
48-50	70	70	80	45,5	65	47	18
60-63	85	85	95	53	80	60	20



NB: il Ø D1 viene fornito con un rivestimento antiusura. Ø D1 is supplied with anti-wear treatment.



cod. 741								
D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	39	26	43	23	20
24-25	40	40	48	46	30	59	23	36
30-32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38-40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48-50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60-63	85	85	95	92	53	116	60	56

cod. 742								
D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	39	26	59	23	36
24-25	40	40	48	46	30	79	23	56
30-32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
38-40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
48-50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
60-63	85	85	95	92	53	150	60	90

Esempio di ordinazione/Order example: 740 - 19 (cod. + D1)

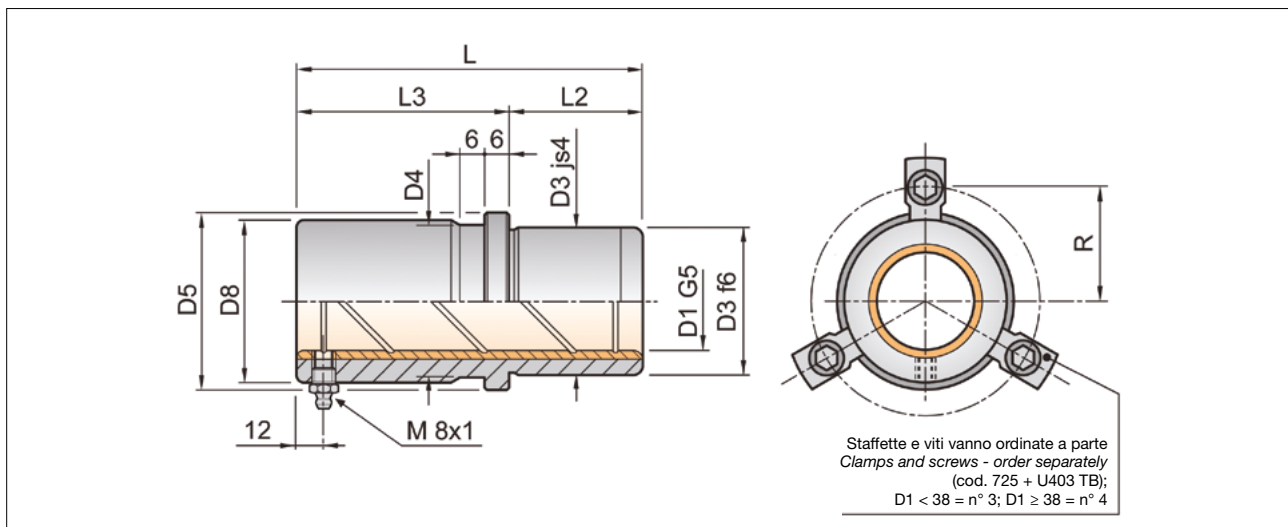
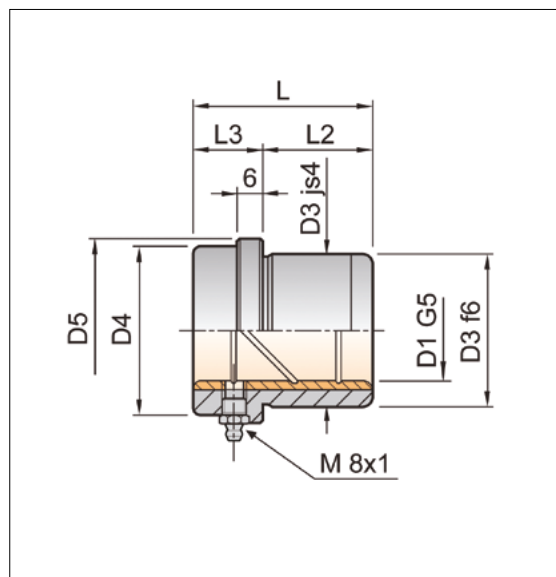
Bussola estraibile acciaio/bronzo

Demountable bushing steel/bronze



Codice	Materiale	Trattamento	Durezza	Norma
Cod. 743	1.7131 (+bronzo)	cmt - tmp	HRC 61 - 63	ISO 9448-6
Cod. 744				
Cod. 745				

cod. 743							
D1	D3	D4	D5	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	26	35	23	12
24-25	40	40	48	30	35	23	12
30-32	48	48	56	33,5	42	30	12
38-40	58	58	66	38,5	52	37	15
48-50	70	70	80	45,5	65	47	18
60-63	85	85	95	53	80	60	20
80	105	105	118	64,5	80	60	20



cod. 744								
D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	39	26	43	23	20
24-25	40	40	48	46	30	59	23	36
30-32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38-40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48-50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60-63	85	85	95	92	53	116	60	56
80	105	105	118	115	64,5	120	60	60

cod. 745								
D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19-20	32	32	40	39	26	59	23	36
24-25	40	40	48	46	30	79	23	56
30-32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
38-40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
48-50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
60-63	85	85	95	92	53	150	60	90
80	105	105	118	115	64,5	150	60	90

Esempio di ordinazione/Order example: 743 - 19 (cod. + D1)